Lubrificanti - Oli Idraulici

Versione: **454/01**

Valvoline™ Ultramax Bio-46

Olio idraulico biodegradabile di elevata qualità idoneo per impianti industriali e macchine movimento terra, formulato con esteri sintetici biodegradabili.

Valvoline Ultramax Bio-46 offre una straordinaria protezione e lubrificazione di impianti idraulici su un'ampia gamma di temperature e di pressioni. Il prodotto è biodegradabile e utilizzabile in sistemi ecologici sensibili. Idoneo all'uso come olio idraulico ISO 32 e ISO 46.

Livelli Prestazionali
Biodegradabilità conforme con OCSE 301 B> 70%
Ecolabel Europeo
ISO 15380 HEES
Normativa Svedese SS 15 54 34

Compatibilità con elastomeri:
Test NBR-1 gomma nitrile - superato
Test FMK2 Fluorocarburo - superato
Valvoline Ultramax Bio-46 è compatibile con la maggior parte dei materiali di tenuta e dei vernici.

***** Per prolungare la durata del prodotto, si consiglia di scaricare l'acqua di condensa dal serbatoio dell'olio idraulico ogni giorno.

Applicazioni

Idoneo per impianti idraulici su apparecchiature industriali e macchinari di movimento terra

Gru ed sistemi di sollevamento idraulici, pale caricatrici, carrelli da magazzino, carrelli elevatori, escavatori, dumper, rampe di carico e sponde posteriori di camion.

Sistemi idraulici operanti in condizioni molto fredde o molto calde.

Particolarmente consigliato per impianti idraulici che lavorano in ambienti naturali, in cui si possono verificare perdite, compresi ad esempio lavori forestali con skidders, le chiuse dei canali e lavori in miniere e gallerie

Valvoline Ultramax Bio-46 ha un elevato indice di viscosità e buone proprietà antiusura, per cui è idoneo per impianti che richiedono un fluido HVLP con grado ISO 46.

Caratteristiche & Vantaggi

Prestazioni superiori
Ultramax Bio-46 è formulato con oli di base sintetici a base di esteri e additivi particolarmente selezionati per garantire un punto di scorrimento molto basso, eccellente stabilità all'ossidazione e buona capacità di flusso e di separazione dell'acqua.

Protezione superiore
Ultramax Bio-46 ha un'alta capacità di carico e assicura buona protezione contro usura, corrosione, formazione di schiuma e di fanghi, ed è compatibile con componenti in rame.

Viscosità costante
Ultramax Bio-46 ha eccellenti proprietà di viscosità-temperatura anche a temperature molto basse e molto alte. Viscosità stabile per un lungo periodo. Grazie all'elevatissimo indice du viscosità, è idoneo all'uso come olio idraulico ISO 32 e ISO 46.

Condizioni di lavoro gravose
E' possibile utilizzare Ultramax Bio-46 anche in condizioni di lavoro sfavorevoli, come la costruzione di strade e l'estrazione mineraria.
Il prodotto è biodegradabile che lo rende idoneo al lavoro in sistemi ecologici sensibili.

VALVOLINE EUROPE
WIELDRECHTSEWEG 39
3316 BG DORDRECHT
NETHERLANDS

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Keeping the world moving since 1866™
Valvoline è attiva in oltre 100 Paesi in tutto il mondo, come produttore, distributore e leader di mercato per prodotti e servizi di elevata qualità automobilistici e industriali. I suoi prodotti comprendono lubrificanti automobilistici; fluidi per trasmissioni; oli per ingranaggi; lubrificanti idraulici; prodotti chimici automobilistici; prodotti speciali; grassi; e prodotti per impianti di raffreddamento.

Per ulteriori informazioni relative ai prodotti, programmi e servizi di Valvoline visitate **www.valvolineeurope.com**

Proprietà Tipiche
Le caratteristiche e proprietà tipiche si basano sulla produzione attuale. Sebbene la produzione futura si conformerà sempre alle specifiche Valvoline, potrebbero verificarsi eventuali variazioni in queste caratteristiche.

Ultramax Bio-46	
Viscosità cinematica, mm^2/s @ 100 ºC. ASTM D-445	9,28
Viscosità cinematica, mm^2/s @ 40 ºC. ASTM D-445	46
Indice di viscosità ASTM D-2270	190
Punto di Scorrimento, ºC ASTM D-5949	-39
Peso Specifico kg/m^3@ 15.6 °C. ASTM D-4052	919
Punto di infiammabilità, COC, ºC. ASTM D-92	281

Le informazioni qui presentate sono valide solo per i prodotti fabbricati nelle seguenti località: Europa

Salute & Sicurezza
E' improbabile che questo prodotto presenti rischi significativi per la salute o la sicurezza quando è utilizzato correttamente nell'applicazione raccomandata e sono applicati buoni standard di igiene personale. Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza (SDS) disponibile su richiesta presso il vostro ufficio vendite di area o tramite internet **http://msds.valvoline.com**

Proteggere l'ambiente
Portare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Rispettare le norme locali. Non scaricare in fognature, sul suolo o nell'acqua.

Stoccaggio
Si raccomanda di stoccare tutti gli imballi coperti e all'interno. Nel caso in cui lo stoccagigo esterno sia inevitabile, i fusti devono essere posizionati orizzontalmente per evitare l'ingresso di acqua e danni alle marcature dei fusti stessi. I prodotti non devono mai essere conservati al di sopra di 60 °C, esposti direttamente al sole o a condizioni sotto zero.

™ Marca Registrata di Valvoline, depositata in vari Paesi © 2020

Si ritiene che tutte le dichiarazioni, le informazioni e dati pubblicati in questo documento siano accurati e affidabili ma non costituiscono un garanzia esplicita o implicita di commerciabilità o idoneità per un particolare scopo, e nemmeno una rappresentazione esplicita o implicita per la quale la Ellis Enterprises BV ed i suoi affiliati assumono responsabilità legale.

VALVOLINE EUROPE
WIELDRECHTSEWEG 39
3316 BG DORDRECHT
NETHERLANDS