

Rubia Tir 9200 FE 5W-30

Olio motore diesel

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Lubrificante sintetico per motori diesel adatto per applicazioni su strada e impieghi gravosi, con tecnologia Fuel Economy.

NORME INTERNAZIONALI

- ACEA E4, E7

SODDISFA I REQUISITI

- Cummins CES 20077/20076
- IVECO TFE
- DAF

OMOLOGAZIONI COSTRUTTORI

- Mack EO-N
- MAN M 3277
- DTFR 15B120 (MB 228.5)
- Renault Trucks RLD-2
- Volvo VDS-3
- Scania LDF-3
- VOITH Classe A
- Lubrificante consigliato da Isuzu (2021)

TECNOLOGIA Tecnologia Pro-Efficient

Protezione approvata dai professionisti del settore, per la massima efficienza.

La tecnologia Pro-Efficient protegge e migliora l'efficienza dei motori professionali garantendo una minore usura meccanica e intervalli di cambio dell'olio prolungati. Ciò comporta una maggiore durata del motore, meno guasti e costi di manutenzione ridotti.



APPLICAZIONI

Rubia Tir 9200 FE 5W-30 è un lubrificante sintetico ad alte prestazioni utilizzato per applicazioni diesel su strada per impieghi gravosi.

Rubia Tir 9200 FE 5W-30 è raccomandato per motori Euro 5 e precedenti con approvazioni della maggior parte dei costruttori. Inoltre, è adatto ai motori Euro 5 IVECO con intervalli di cambio dell'olio prolungati (fino a 150.000 km).

PRESTAZIONI E VANTAGGI PER IL CLIENTE

- La tecnologia FUEL ECONOMY contribuisce a far risparmiare in media l'1% di carburante rispetto a un lubrificante di riferimento di grado 40. Questo valore può raggiungere il 3% se usato in combinazione con i lubrificanti per trasmissioni FUEL ECONOMY.
- L'eccezionale additivazione detergente, antiossidante e anticorrosione aiuta a prolungare gli intervalli di cambio olio richiesti dai costruttori (ad es. IVECO, MAN, Scania e Mercedes-Benz) e riduce i costi di manutenzione.
- Le straordinarie proprietà detergente, disperdente e antiusura mantengono pulite le parti più sensibili del motore e offrono un'efficace protezione contro la lucidatura delle canne dei cilindri.

CARATTERISTICHE*

TEST	UNITÀ	METODO DI TEST	RISULTATO
Densità a 15 °C	kg/m ³	ASTM D1298	860
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	ASTM D445	72,4
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	ASTM D445	12
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	158
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-45
Punto di infiammabilità	°C	ASTM D92	220
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D2896	16
Ceneri solfatate	% m/m	ASTM D874	1,9

* Le caratteristiche sopra menzionate sono ottenute con una soglia di tolleranza comune in produzione e non possono essere considerate come specifiche.

RACCOMANDAZIONI D'USO

Prima di utilizzare il prodotto, leggere il Libretto di manutenzione del veicolo. Il cambio dell'olio deve essere effettuato secondo le raccomandazioni del costruttore.

Il prodotto non deve essere conservato a una temperatura superiore a 60 °C; evitare l'esposizione a luce solare, freddo intenso e forti variazioni di temperatura. La conservazione degli imballaggi deve avvenire preferibilmente al riparo dalle intemperie. In caso contrario, i fusti devono essere stoccati orizzontalmente per evitare un'eventuale contaminazione da acqua, nonché il deterioramento dell'etichetta del prodotto.

SALUTE, SICUREZZA E AMBIENTE

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili, questo prodotto non provoca effetti collaterali per la salute, a patto che venga utilizzato per l'applicazione prevista e conformemente alle raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza

disponibile su richiesta presso il rivenditore locale e consultabile sul sito

<https://ms-sds.totalenergies.com>.

Il prodotto non deve essere utilizzato per applicazioni diverse da quelle a cui è destinato.



TotalEnergies Lubrifiants / Ultimo aggiornamento di questa scheda tecnica: agosto 23 / Rubia Tir 9200 FE 5W-30

In condizioni di produzione normali sono possibili alcune variazioni; queste non devono tuttavia compromettere le prestazioni attese del prodotto, indipendentemente dal sito. Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso. I nostri prodotti sono consultabili sul sito www.lubricants.totalenergies.com.