



CERAN AD PLUS

DESCRIZIONE

Grasso EP complesso al solfonato di calcio resistente all'acqua.

SPECIFICHE

ISO 6743-9: L-XBDIB 0

DIN 51 502: OGP0N -20

APPLICAZIONI

CERAN AD PLUS è un grasso adesivo per impieghi gravosi progettato per l'uso su guide di scorrimento, cavi metallici, funi metalliche, argani, piccoli ingranaggi aperti e catene che operano in condizioni difficili.

CERAN AD PLUS viene utilizzato nel settore marino, nei cementifici, in cave e miniere, nei porti (ad es. carriponte) off-shore e in altre applicazioni dell'industria "pesante".

CERAN AD PLUS è stato studiato per la protezione statica dei pezzi di ricambio.

VANTAGGI

Eccellente stabilità termica e meccanica. Adatto a un'ampia gamma di temperature

Notevole resistenza di carico grazie alle proprietà di elevata resistenza naturale alle pressioni estreme e all'usura.

Ottima adesione su funi, ingranaggi aperti, parti metalliche in genere.

Eccezionale resistenza all'acqua. Nessuna perdita significativa di consistenza osservata, anche con elevate quantità di acqua nel grasso.

Ottime proprietà antiossidanti e anticorrosione grazie alla natura chimica del solfonato di calcio, anche in presenza di acqua di mare.

CERAN AD PLUS non contiene piombo o altri metalli pesanti ritenuti nocivi per la salute umana e per l'ambiente.

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com

RACCOMANDAZIONI

CERAN AD PLUS può essere applicato a mano con un pennello o con altri strumenti adatti. Per una lubrificazione e prestazioni ottimali, mantenere gli strumenti di applicazione il più possibile puliti.

CARATTERISTICHE TIPICHE

| CARATTERISTICHE TIPICHE | METODI | UNITÀ | CERAN AD PLUS |
|---|-----------------------|--------------------------|---------------------|
| Sapone/addensante | | - | Solfonato di calcio |
| Grado NLGI | ASTM D 217/DIN 51 818 | - | 0/1 |
| Colore | A vista | - | Testa di moro |
| Aspetto | A vista | - | Liscio/Burroso |
| Intervallo temperatura di esercizio | | °C | Da -20 a 150 |
| Penetrazione a 25°C | ASTM D 217/DIN51 818 | 0,1 mm | 320 - 360 |
| Quattro sfere - carico di saldatura | ASTM D2596 | kgf | > 315 |
| Prestazioni antiruggine SKF-EMCOR | ISO 11007 | valutazione | 0-0 |
| Punto di goccia | IP 396 | °C | > 250 |
| Viscosità cinematica dell'olio di base a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s (cSt) | > 1700 |

Le suddette caratteristiche si basano su valori medi e vengono fornite esclusivamente a titolo indicativo.

Se utilizzato come consigliato e per l'applicazione per cui è stato sviluppato, questo lubrificante non presenta rischi particolari. La scheda di sicurezza conforme alle normative vigenti nell'Unione Europea è disponibile presso il proprio consulente commerciale locale o può essere scaricata dal sito ms-sds.totalenergies.com