



CARTER SG

Lubrificante sintetico (PAG) per ingranaggi in carter chiuso

Applicazioni

Trasmissioni a vite senza fine, ingranaggi conici e cilindrici

- Lubrificazione di trasmissioni a ingranaggi che operano in condizioni difficili: carichi elevati, picchi di temperatura e atmosfere corrosive
- Non miscibile con oli minerali

Specifiche tecniche

Specifiche internazionali

- DIN 51517 Parte 3 - CLP
- ISO 12925-1 categoria CKE

Approvazioni

- DANIELI
- Soddisfa le specifiche dei principali produttori di riduttori

Vantaggi

- La maggiore resistenza all'ossidazione e l'elevata stabilità termica riducono i tempi di inattività per manutenzione
- Indice di viscosità naturale molto elevato e basso coefficiente di attrito che favoriscono il risparmio energetico
- Eccellente livello di protezione dalla corrosione (testato con acqua marina e acida)
- Eccellenti proprietà EP e antiusura
- Ottimo comportamento schiumogeno

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITÀ	Carter SG						
			100	150	220	320	460	680	1000
Aspetto - Colore			Traslucido - Leggermente ambrato						
Viscosità a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosità a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	18.2	27.2	39.1	54.6	74.8	109.5	157.5
Indice di viscosità	ISO 2909	-	209	219	231	238	244	260	275
Densità a 15°C	ISO 3675	Kg/m ³	1.078	1.083	1.093	1.101	1.11	1.109	1.109
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	-56	-35	-30	-30	-30	-30	-31
Punto di infiammabilità	ISO 2592	°C	246	240	240	240	238	240	260
Stabilità all'ossidazione - Variazione di viscosità (%)	ASTM D2893	%	<6						
Test FZG A/8,3/90 °C	DIN 51354-2	-	>13						
FAG Fe8 usura	DIN 51819-3	Rullo (mg)	<30						
		Gabbia (mg)	<50						

Le suddette caratteristiche si basano su valori medi e vengono fornite esclusivamente a titolo indicativo



TotalEnergies Marketing Italia S.p.A.

Via Rombon, 11
20134 Milano (Italia)
13/09/2024
Carter SG
1/1