



Scheda Tecnica

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Rev:0221

- È un compound lubrificante con olio base di alta viscosità, additivato con lubrificanti solidi ed uno speciale polimero per migliorarne l'adesione sulle superfici.
- Assicura un'elevata protezione dall'usura, dalla ruggine e dalla corrosione e può essere impiegato anche in ambienti marini a contatto con salsedine.
- Particolarmente indicato per applicazioni severe, con alti carichi ed usure, è un'alternativa chiara e pulita alle classiche paste nere utilizzate in questo tipo di applicazioni.
- Ampio range di temperature di utilizzo, da -20 a +120 °C con picchi di 130 °C

APPLICAZIONI PRINCIPALI

Ingranaggi aperti, perni e boccole, scorrimenti metallo-metallo, filettature, calettamenti.

VANTAGGI

*ECCELLENTE AZIONE LUBRIFICANTE
NEL TEMPO*

*RESISTENTE ALL'ACQUA
(ANCHE SALATA)*

*ECCELLENTI CARATTERISTICHE
ANTI-GRIPPANTI*

*ALLUNGA GLI INTERVALLI DI
RILUBRIFICAZIONE*

PROPRIETA'			VALORI	METODO
Colore, aspetto			Bianco, morbido	
Tipo di lubrificante			Minerale/polimero	
Addensante			Alluminio complesso	
Componente attivo			Polveri solide	
Temperatura di esercizio raccomandata		°C	-20 +120	
Consistenza, 25°C	1/10 mm NLGI	Lavorato 60 x	250-270	ASTM D-217
Punto goccia			2,5	
Test 4 sfere		Impronta d'usura mm	>250	IP 396
		Carico di saldatura N	< 0,6	
Test Emcor acqua distillata			> 5600	DIN 51350:4
Densità			0	ISO 11007
			1026	IP 530
PROPRIETA' OLIO BASE			VALORI	METODO
Viscosità cinematica	cSt.	100°C	53	ASTM D 7152
		40°C	550	

Dati e informazioni della scheda tecnica sono frutto di prove ed esperienze lungamente collaudate, ritenute attendibili e fornite in buona fede, senza alcuna garanzia poiché le applicazioni sono fuori dal ns. controllo.