



TECNOLUBE
LUBRIFICANTI PER PASSIONE

FLUORTEC 9948 FG

Grasso fluorurato PFPE per alte temperature,
resistente all'aggressione chimica

Scheda Tecnica



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Rev:0722

- È un grasso formulato con olio fluorurato PFPE di alta viscosità, indicato per la lubrificazione in condizioni di esercizio e temperature particolarmente gravose e/o difficili.
- È resistente all'aggressione da parte di prodotti chimici e contaminanti in genere, di alcool, di acidi forti, di caustici, di perossido di idrogeno e di ammoniaca.
- Resistente a tutti i solventi e carburanti di origine petrolifera, può essere diluito o asportato solo con solventi fluorurati.
- È stabile alle alte temperature, ininfiammabile, con elevata resistenza al degrado ossidativo, compatibile e resistente all'ossigeno.
- Registrato NSF-H1 per il contatto accidentale con gli alimenti, perciò può essere impiegato anche in impianti industriali nel settore alimentare.

APPLICAZIONI PRINCIPALI

Contatti elettrici, cuscinetti di forni, essiccatoi, valvole a sfera, valvole a regolazione, scorrimenti metallo-metallo o metallo-plastica, catene.

VANTAGGI

*ELEVATA STABILITÀ
ALL'INVECCHIAMENTO NEL TEMPO*

*AMPIO RANGE TERMICO,
ININFIAMMABILE*

*COMPATIBILE CON GLI
ELASTOMERI, COMPRESO EPDM*

ADDENSATO PTFE

PROPRIETÀ'			VALORI	METODO
Colore, aspetto			Bianco, morbido	
Tipo di lubrificante			PFPE	
Addensante			PTFE	
Temperatura di esercizio raccomandata	°C		-20 +300	
Consistenza	NLGI	25°C	2	ASTM D-217
Densità	g/cm³	25°C	1,97	TLS-CTM 011
PROPRIETÀ' OLIO BASE			VALORI	METODO
Viscosità cinematica	cSt.	40°C	510	
Indice di viscosità			148	
Punto d'infiammabilità	°C		Nessuno	
Punto di scorrimento	°C		-20	

Dati e informazioni della scheda tecnica sono frutto di prove ed esperienze lungamente collaudate, ritenute attendibili e fornite in buona fede, senza alcuna garanzia poiché le applicazioni sono fuori dal ns. controllo.