

SOLVEX MX BIO

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

Solvex MX BIO è un fluido refrigerante di concezione innovativa a base di oli minerali ad alta raffinazione ed additivi. Il prodotto è stato studiato per tutte le lavorazioni di asportazione di truciolo su acciai, leghe di alluminio e leghe gialle. Solvex MX BIO è esente da composti di boro, cloro, ammine e battericidi donatori di formaldeide. Grazie alle sue particolari caratteristiche di resistenza ai cattivi odori, detergenza e bassissima tendenza alla schiuma, è idoneo per essere utilizzato in impianti centralizzati e macchine singole e con ogni tipo di filtrazione.

VANTAGGI

- ottime finiture superficiali
- elevate proprietà antiruggine e assenza di cattivi odori
- non dà formazione di saponi e morchie
- multimetal
- bassa tendenza alla formazione di schiuma

CONCENTRAZIONI INDICATIVE D'ESERCIZIO

Dal 5% al 10% secondo la gravosità dell'operazione e i materiali lavorati.

Indice rifrattometrico 1,0.

Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dato	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Aspetto	-	-	Liquido Limpido
Colore	ASTM D 1500	-	Ambra
pH al 5%	ASTM D 1287	pH	9,1
Densità a 15 °C	ASTM D 1298	kg/dm ³	0,93

