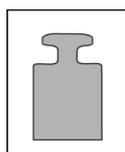
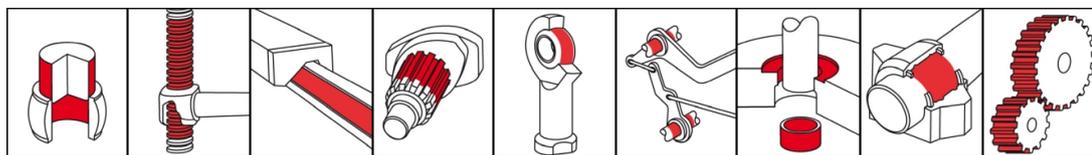


## OKS 220

### Pasta rapida al MoS<sub>2</sub>



**Mo<sub>x</sub> - Active**

#### Descrizione

Pasta di montaggio con contenuto di MoS<sub>2</sub> molto elevato per processi di pressatura e deformazione e lubrificazione di rodaggio di superfici radenti fortemente sollecitate.

#### Campi di impiego

- Pasta di montaggio per la calettatura di ruote, alberi, fasce o cuscinetti
- Lubrificazione di base di madreviti, guide e vie di corsa radenti per evitare lo stick-slip, il grippaggio e l'usura
- Lubrificazione di rodaggio di superfici radenti fortemente sollecitate, ad esempio cuscinetti radenti, ruote dentate, alberi a gomito, con generazione di caratteristiche di scorrimento di emergenza
- Per la lavorazione senza asportazione di truciolo di tipo difficile, ad esempio alesatura, stampaggio o calettatura, per evitare contatti critici e saldature tra metalli

#### Settori

- Lavorazione della gomma e di materie plastiche
- Industria chimica
- Industria del vetro e di fonderia
- Industria della carta e degli imballaggi
- Veicoli e attrezzature comunali
- Impianti e costruzioni meccaniche
- Industria siderurgica
- Logistica
- Tecnica ferroviaria
- Costruzioni navali e tecnologia marina

#### Note applicative

Per ottenere un'adesione ottimale, pulire le superfici radenti asportando lo sporco e altri lubrificanti, prima meccanicamente (ad esempio con una spazzola con setole metalliche) e poi con detergente universale OKS 2610/OKS 2611. Applicare uno strato sottile e uniforme di OKS 220 con pennello o spatola. Spruzzare uniformemente OKS 221. Rimuovere il prodotto in eccesso. Non utilizzare la pasta al posto del grasso e mescolare solo con lubrificanti adatti.

#### Vantaggi e benefici

- Protezione subito attiva da grippaggio, usura e stick-slip sotto sollecitazioni molto elevate
- Non è necessario incorporare nella superficie radente
- Grande efficacia grazie all'elevata affinità tra il MoS<sub>2</sub> e i metalli
- Minimo attrito con massima sollecitabilità
- Maggior sicurezza di funzionamento di parti mobili di macchine grazie alle caratteristiche di scorrimento di emergenza
- Con complessi organici contenenti molibdeno per l'aumento dell'efficienza
- Disponibile anche nella versione spray OKS 221



# OKS 220

## Pasta rapida al MoS<sub>2</sub>

### Confezione di fornitura

- 400 ml Cartuccia
- 250 g Barattolo
- 1 kg Barattolo
- 5 kg Bidone

### Dati tecnici

|  | Norma             | Condizione   | Unità             | Valore                      |
|--|-------------------|--|-------------------|-----------------------------|
| <b>Composizione</b>                                  |                   |  |                   |                             |
| Olio base  |                   |  |                   | Olio di sintesi             |
| Addensante   |                   |  |                   | senza                       |
| Lubrificanti solidi                                  |                   |  |                   | MoS <sub>2</sub>            |
| Lubrificanti solidi                                  |                   |  |                   | Altri lubrificanti solidi   |
| Additivi   |                   |  |                   | Mo <sub>x</sub> -Active     |
| <b>Dati tecnici applicativi</b>                      |                   |  |                   |                             |
| Penetrazione non lavorata                            | DIN ISO 2137      | assenza di sforzi di taglio                                    | 0,1 mm            | 260-290                     |
| Temperatura inferiore di impiego                     |                   |  | °C                | -35                         |
| Temperatura superiore di impiego                     |                   | Separazione  | °C                | 450                         |
| Colore   |                   |  |                   | nero                        |
| Densità (a 20°C)                                     | DIN EN ISO 3838   |  | g/cm <sup>3</sup> | 1,40                        |
| Carico di saldatura SQS                              | DIN 51 350-4      |  | N                 | 4.200                       |
| Coefficiente di attrito della filettatura (μ totale) | DIN EN ISO 16 047 | Vite ISO 4017 M10x55-8.8 brunita, dado ISO 4032 M10-10 brunito |                   | 0,07                        |
| Test Press-fit (μ)                                   | Bozza DIN 51 833  |  |                   | 0,05, assenza di vibrazioni |

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



I dati del presente prospetto derivano dallo stato più recente della tecnica e da numerose prove ed esperienze. A causa della varietà delle possibilità applicative e delle condizioni, questi dati vanno considerati solo approssimativi e non possono essere completamente trasferiti ad ogni singolo caso, per cui non vanno considerati vincolanti e da essi non si possono trarre diritti di garanzia e di responsabilità. Ci assumiamo la responsabilità per l'idoneità dei nostri prodotti per determinate applicazione e per determinate proprietà dei prodotti solo se esse sono confermate in forma scritta per il caso specifico. Nei casi di diritto legittimo di garanzia, quest'ultima è limitata alla fornitura di articoli sostitutivi privi di difetti, se ciò non risulta possibile, al risarcimento del prezzo di acquisto del prodotto. Qualsiasi altra rivendicazione, in particolare di responsabilità per danni secondari, viene espressamente esclusa. Prima dell'impiego definitivo è necessario eseguire alcune prove. Con riserva di modifiche per l'adeguamento al progresso tecnico. ® = marchio depositato

**Prodotto ristretto agli utilizzatori professionali.**Scheda dei dati tecnici di sicurezza scaricabile dal sito [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

Per ulteriori domande e chiarimenti è a disposizione il nostro servizio assistenza e tecnico.

