

Nome del
prodotto**Agente di rilascio Mikon® W-65+****1. Descrizione**

L'agente di rilascio Mikon® W-65+ è un agente semi-permanente a base d'acqua che consente un semplice processo di distacco delle resine termoindurenti. Grazie alla sua composizione ben bilanciata, l'agente di rilascio Mikon® W-65+ offre proprietà di rilascio superiori e un'eccellente adesione alla superficie dello stampo. Il trattamento a valle, come incollare o verniciare, è possibile senza necessità di ulteriori operazioni poiché l'agente Mikon® W-65+ non si trasferisce alle parti stampate. Il prodotto offre una finitura superficiale ad alta lucentezza. Quando viene utilizzato l'agente di rilascio Mikon® W-65+ in produzione, **non è necessario utilizzare alcun primer o turapori**. La pellicola di rilascio è stabile fino a 350°C / 662°F.

2. Campi di applicazione

L'agente di rilascio Mikon® W-65+ è universalmente applicabile su superfici porose e rilascia tutte le resine termoindurenti comunemente utilizzate, come poliestere, resine epossidiche e fenoliche e gelcoat PUR. Soprattutto se gli standard di applicazione possano riservare un alto errore, Release Agent Mikon® W-65+ sarà la scelta ideale.

3. Applicazione

Pulizia:

Si consiglia di pulire da oli grassi e polvere e asciugare accuratamente le superfici prima dell'applicazione dell'agente distaccante Mikon® W-65+. I nostri detergenti della famiglia di prodotti Mikon® saranno sufficienti. È importante che vecchi residui di trattamenti precedenti vengano totalmente eliminati.

Base:

Stampi nuovi o appena riparati possono essere direttamente rivestiti con l'agente di rilascio Mikon® W-65+. Qualsiasi sigillatura iniziale dello stampo non è richiesta.

Applica Release Agent Mikon® W-65+ passando il prodotto con un panno pulito, bagnato ma senza gocciolare e senza pelucchi. Si inizia applicando l'agente rilasciante su una piccola superficie di circa 1 m². Dopo circa 30-60 secondi, quando la pellicola è ancora umida, si utilizza un secondo panno asciutto per assorbire l'eccesso dell'agente di rilascio Mikon® W-65+ e procedi strofinando a movimento circolare finché non emerge una pellicola chiara e secca. Nel caso si formino aloni o strisce, si consiglia di ridurre il tempo prima di rimuovere l'eccesso di agente rilascio. Consigliamo di iniziare a passare lungo il bordo esterno dello stampo, avvicinandosi all'interno. Questa procedura viene ripetuta con le aree adiacenti finché tutte le parti dello stampo non sono uniformemente rivestite. Per ottenere uno strato di base liscio e omogeneo, **devono essere applicati 2-3 strati di Release Agent Mikon® W-65+. Lascia asciugare ogni strato per circa 10 minuti.**

Ritocco:

Si otterrà una buona condizione dello stampo se il film dell'agente distaccante viene rinnovato 4-6 cicli di rilascio dopo il processo iniziale di rivestimento della base. Poiché la pellicola di rilascio si consuma durante la produzione, i rivestimenti di ritocco devono essere applicati frequentemente. L'agente di rilascio Mikon® W-65+ è stato progettato per incorporare e legare chimicamente gli strati di ritocco di sé stesso. Di conseguenza, il tempo di polimerizzazione dopo il ritocco si riduce a circa 15 minuti a temperatura ambiente. La frequenza richiesta dei ritocchi per un rilascio sufficiente dipende dalla configurazione dello stampo e dai parametri di abrasione e deve essere determinata in singoli studi in loco. Raccomandiamo vivamente di applicare il ritocco prima di una diminuzione osservata dell'efficienza di rilascio. Questo ridurrà significativamente l'incrostazione dello stampo dovuta agli accumuli e porterà a una vita utile prolungata dello stampo, garantendo al contempo una qualità costante e elevata dei pezzi stampati.

Il Mikon®W-65+ consente anche ritocchi parziali dello strato di distaccante, rinfrescando la pellicola dell'agente di rilascio solo nelle aree in cui l'usura è più elevata, ciò consente una notevole riduzione di tempo ed un accumulo inferiore di prodotto riducendo il fenomeno di build-up. Tuttavia, si preferisce un ritocco completo dello stampo per garantire una coerente efficacia di distacco su tutta la superficie del componente.

Riparazioni della pellicola a rilascio parziale:

Occasionalmente, può verificarsi una diminuzione parziale e drastica delle prestazioni di rilascio, richiedendo una parziale riparazione del rivestimento. Per farlo, la pellicola di rilascio consumata deve essere rimossa completamente per 10 cm intorno all'area interessata con l'aiuto di abrasione morbida, accompagnata con una pulizia con solvente. Assicurati che la superficie dello stampo sia accuratamente pulita prima di applicare una nuova base nella zona trattata per garantire un'adeguata adesione dello strato compensatore allo stampo. L'applicazione viene effettuata come descritto sopra (Base coat). Il rilascio uniforme delle parti stampate sarà mantenuto se l'area riparata viene ritoccata dopo ogni rilascio per i primi 4-6 cicli di stampaggio dopo la riparazione.

4. Dati tecnici

Composizione:	Emulsione acquosa di resine sintetiche
Aspetto:	Liquido bianco
Densità [g/cm³]:	circa 1
Valore pH (20°C):	circa 3
Confezioni:	tanica da 5 kg Tanica da 20 kg

5. Stoccaggio

Questo prodotto dovrebbe essere conservato in contenitori ben chiusi e deve essere protetto da gelo, calore e luce solare diretta. Se queste regole vengono rispettate, il prodotto può essere conservato per almeno 12 mesi. La data di scadenza è indicata sotto la data di produzione sulle etichette di ogni contenitore. Le informazioni sulla sicurezza sono riportate nella apposita scheda disponibile a richiesta.

Le informazioni normative su sicurezza e trasporto sono fornite nella scheda dati di sicurezza dei materiali.

Le informazioni tecniche e i dati sui prodotti si basano sulle migliori informazioni disponibili e non costituiscono né implicano una garanzia o violazione di brevetto di alcun tipo. L'utente è responsabile del test dell'idoneità del prodotto prima dell'utilizzo in produzione. I dati sopra menzionati non costituiscono parti valide di una specifica, per la quale sono necessari ulteriori accordi separati.

Münch Chemie International GmbH
Viale Viernheimer 70-76
69469 Weinheim
Germania

Phone
E-mail:
Internet:

+49 (06201) 99 83 – 0
info@muench-chemie.com
<http://www.muench-chemie.com>