



Univis HVI Series

Mobil Industrial , Italy

Oli idraulici

Descrizione prodotto

Univis HVI è una linea di oli idraulici antiusura ad alte prestazioni caratterizzati da indici di viscosità insolitamente elevati. Sono progettati per mantenere uno stretto controllo della viscosità su applicazioni con un ampio intervallo di temperature. A causa della loro resistenza alla variazione di viscosità, gli oli Univis HVI sono consigliati per sistemi idraulici soggetti ad ampie variazioni di temperatura. Molti di questi sistemi sono sensibili alle variazioni di viscosità dell'olio idraulico, poiché dipendono dalla viscosità uniforme per la precisione idraulica. Presentano caratteristiche di flusso ottimali a temperature inferiori allo zero e sono resistenti al taglio e alla perdita di viscosità in modo da mantenere l'efficienza del sistema e ridurre al minimo la perdita interna della pompa a temperature e pressioni di esercizio elevate. Questi oli idraulici di alta qualità forniscono anche un'ottima protezione antiusura per pompe a palette, pistoni e ingranaggi ad alta pressione. Gli oli Univis HVI sono progettati con un'eccellente stabilità all'ossidazione riducendo la formazione di depositi e migliorando le prestazioni di pompe e valvole. Sono stati sviluppati di concerto con i principali OEM per soddisfare i requisiti rigorosi di sistemi idraulici gravosi che utilizzano pompe ad alta pressione ed alte prestazioni e per gestire i requisiti critici di altri componenti del sistema idraulico.

Prerogative e benefici

Gli oli Univis HVI forniscono un eccezionale controllo della viscosità in un ampio intervallo di temperature. La loro eccellente resistenza all'ossidazione consente il prolungamento degli intervalli di cambio dell'olio e dei filtri, garantendo sistemi puliti. L'alto livello di proprietà anti-usura e le eccellenti caratteristiche di resistenza del film si traducono in prestazioni eccezionali delle attrezzature, con conseguente minor numero di guasti, e contribuiscono a migliorare la capacità produttiva. La demulsibilità controllata consente agli oli di lavorare bene in sistemi contaminati da piccole quantità di acqua e allo stesso tempo di separare prontamente grandi quantità di acqua.

Gli oli Univis HVI offrono i seguenti benefici:

- L'indice di viscosità insolitamente elevato e le eccellenti caratteristiche di controllo della viscosità migliorano la precisione della macchina e riducono la coppia
- I bassissimi punti di scorrimento mantengono eccellenti condizioni di fluidità alle basse temperature
- Adatto per l'uso in apparecchiature idrauliche che operano in condizioni molto fredde, come celle frigorifere e apparecchiature mobili che operano in climi molto freddi
- Funzionamento idraulico ad alte prestazioni e affidabile grazie al controllo uniforme della viscosità, al rilascio rapido d'aria, all'ottimo controllo dello schiumeggiamento e alla buona separabilità dell'acqua
- L'eccezionale protezione dalla ruggine e dalla corrosione riduce gli effetti negativi dell'umidità sui componenti del sistema
- L'efficace stabilità all'ossidazione riduce i depositi e migliora le prestazioni della valvola

Applicazioni

- Sistemi idraulici critici per l'uniformità della viscosità dell'olio idraulico in un ampio intervallo di temperature
 - Trasmissioni idrostatiche e ammortizzatori
 - Possono essere utilizzati anche in strumenti fini e altri meccanismi in cui l'assorbimento di potenza è limitato e non è possibile tollerare aumenti di coppia dovuti all'ispessimento del lubrificante
 - Per ridurre la formazione di depositi nelle attrezzature in cui vengono utilizzate servovalvole a gioco ridotto
- Sistemi con tipiche basse temperature all'avviamento e alte temperature di esercizio
- Sistemi che richiedono un elevato grado di capacità di carico e protezione antiusura
- Applicazioni in cui la protezione da ruggine e corrosione sono un vantaggio, come i sistemi in cui sono inevitabili piccole quantità di acqua

Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	13	26
Corrosione su rame, 3 ore, a 100°C, classificazione, ASTM D 130	1A	1A
Punto di infiammabilità, Cleveland Open Cup, °C, DIN EN ISO 2592	>100	>100
Viscosità Cinematica a -40 C, mm2/s, ASTM D 445	371	896
Viscosità cinematica a 100°C, mm2/s, ASTM D 445	5,3	9,3
Viscosità cinematica a 40°C, mm2/s, ASTM D 445	13,5	25,8
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-60	-60
Indice di viscosità, ASTM D 2270	404	376

Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

12-2021

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon

Mobil

Esso

XTO

© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved