

Klüber Summit PS 100, 150, 200, 300, 400

Oli per compressori semi-sintetici per intervalli di cambio olio fino a 5.000 ore



Vantaggi per la Vostra applicazione

- Bassi costi di manutenzione e d'esercizio dati i prolungati intervalli di cambio olio fino a 5.000 ore d'esercizio in compressori a vite senza fine a iniezione d'olio
- Semplice sostituzione del tipo di olio per compressori grazie all'assenza di effetti sulle guarnizioni
- Dissolve le impurità mantenendo pulito il circuito di lubrificazione grazie al contenuto di esteri, con riduzione dei costi di pulizia
- Ridotta formazione di residui di ossidazione nel circuito di lubrificazione, con ridotti costi operativi grazie alla prolungata vita utile di filtro e separatore

Le vostre esigenze – la nostra soluzione

Gli oli Klüber Summit PS sono oli per compressori ad aria a base di olio minerale idrogenato, olio estere sintetico e additivi. Gli oli Klüber Summit PS possono essere miscelati con oli minerali e altri idrocarburi sintetici, ma non con oli a base di poliglicole.

Campi d'impiego

Gli oli Klüber Summit PS sono stati appositamente sviluppati per la lubrificazione di compressori a vite senza fine e rotativi a pistone.

Vengono utilizzati per intervalli di cambio olio fino a 5.000 ore d'esercizio in compressori a vite senza fine a iniezione d'olio.

Gli oli Klüber Summit PS possono essere usati per i compressori precedentemente lubrificati con oli minerali tradizionali. Non intaccano le guarnizioni in elastomeri utilizzate nei compressori ad aria, e pertanto non causano fuoriuscite.

Gli oli Klüber Summit PS vengono utilizzati nei compressori che non soddisfano i requisiti prefissati in termini di intervalli di manutenzione con l'impiego di oli minerali e a fronte di antieconomicità degli oli interamente sintetici a causa della penetrazione di contaminanti o ridotta quantità di ore di esercizio annue.

Gli oli Klüber Summit PS 100 possono anche essere usati per la lubrificazione di turbocompressori, mentre gli oli Klüber Summit PS 300 e 400 sono stati sviluppati specificamente per i compressori rotativi a pistone.

Gli oli Klüber Summit PS offrono buona stabilità all'ossidazione grazie al contenuto di olio a base sintetica, limitando al minimo i residui di ossidazione nei compressori e prolungando gli intervalli di

cambio olio e la vita utile dei filtri e dei separatori dell'olio. Speciali inibitori contenuti nell'olio garantiscono la pulizia delle parti interne dei compressori e assicurano elevata efficienza.

Indicazioni per l'applicazione

Al momento della selezione della viscosità dell'olio per i compressori ad aria, fare riferimento alle istruzioni del costruttore.

Nel passaggio agli oli Klüber Summit PS, drenare l'olio usato dall'intero circuito del compressore caldo. Raccomandiamo inoltre di cambiare tutti i filtri e i separatori. Successivamente riempire il compressore con l'olio Klüber Summit PS.

Durante la conversione dall'olio minerale all'olio Klüber Summit PS ricordare che il compressore potrebbe contenere residui di ossidazione sotto forma di olio contaminato o annerito. Poiché tali residui possono alterare la durata dell'olio Klüber Summit PS nuovo, è consigliabile pulire il compressore utilizzando il solvente Klüber Summit Varnasolv.

Per maggiori informazioni, consultare la brochure informativa di Klüber Summit Varnasolv o contattare Klüber Lubrication.

Dopo il passaggio all'olio Klüber Summit PS raccomandiamo di determinare gli intervalli di cambio olio mediante analisi dell'olio o con il Klüber Summit TAN Kit.

Schede di sicurezza

Le schede di sicurezza possono essere richieste tramite il nostro sito web www.klueber.com al vostro contatto presso Klüber Lubrication.

Klüber Summit PS 100, 150, 200, 300, 400

Oli per compressori semi-sintetici per intervalli di cambio olio fino a 5.000 ore



Contenitori	Klüber Summit PS 100	Klüber Summit PS 150	Klüber Summit PS 200	Klüber Summit PS 300
Lattina 20 l		+	+	
Tanica 950 ml				+
Tanica 1 l				+
Tanica 5 l		+	+	+
Tanica 20 l		+		
Fustino 19 l	+	+	+	+
Fusto 200 l		+	+	
Fusto 208 l	+	+	+	+
Contenitore 1000 l		+		

Contenitori	Klüber Summit PS 400
Lattina 20 l	
Tanica 950 ml	+
Tanica 1 l	+
Tanica 5 l	
Tanica 20 l	
Fustino 19 l	+
Fusto 200 l	
Fusto 208 l	+
Contenitore 1000 l	

Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit PS 100	Klüber Summit PS 150	Klüber Summit PS 200	Klüber Summit PS 300
Caratteristiche del prodotto	050052	050053	050054	050055
Aspetto	chiaro	chiaro	chiaro	chiaro
Colore spazio	incolore	incolore	incolore	incolore
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	40-37-3 ml (min)	40-37-3 ml (min)	40-37-3 ml (min)	
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C				40-37-3 ml (min)
Densità, DIN 51757, 20°C	circa 0.87 g/cm ³	circa 0.87 g/cm ³	circa 0.87 g/cm ³	circa 0.88 g/cm ³
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland a vaso aperto	≥ 200 °C	≥ 210 °C	≥ 230 °C	≥ 240 °C

Klüber Summit PS 100, 150, 200, 300, 400

Oli per compressori semi-sintetici per intervalli di cambio olio fino a 5.000 ore



Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit PS 100	Klüber Summit PS 150	Klüber Summit PS 200	Klüber Summit PS 300
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza I	≤ 50/0 ml	≤ 50/0 ml	≤ 50/0 ml	≤ 50/0 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza III	≤ 50/0 ml	≤ 50/0 ml	≤ 50/0 ml	≤ 50/0 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, sequenza II	≤ 50/0 ml	≤ 50/0 ml	≤ 50/0 ml	≤ 50/0 ml
Grado di viscosità ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	32	46	68	100
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	circa 5.5 mm ² /s	circa 6.8 mm ² /s	circa 8.4 mm ² /s	circa 10.6 mm ² /s
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	circa 32 mm ² /s	circa 46 mm ² /s	circa 68 mm ² /s	circa 100 mm ² /s
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	≥ 90	≥ 90	≥ 90	≥ 90
Corrosione del rame, DIN EN ISO 2160, 3 hours, 100°C	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione	1 - 100 - 3 grado di corrosione
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016	≤ -30 °C	≤ -30 °C	≤ -27 °C	≤ -30 °C
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	36 mesi	36 mesi		36 mesi

Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit PS 400
Caratteristiche del prodotto	050056
Aspetto	chiaro
Colore spazio	incolore
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C	40-37-3 ml (min)
Densità, DIN 51757, 20°C	circa 0.88 g/cm ³
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland a vaso aperto	≥ 240 °C
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza I	≤ 50/0 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza III	≤ 50/0 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, sequenza II	≤ 50/0 ml
Grado di viscosità ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	150

Klüber Summit PS 100, 150, 200, 300, 400

Oli per compressori semi-sintetici per intervalli di cambio olio fino a 5.000 ore



Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit PS 400
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	circa 14.3 mm ² /s
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	circa 150 mm ² /s
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	≥ 90
Corrosione del rame, DIN EN ISO 2160, 3 hours, 100°C	1 - 100 - 3 grado di corrosione
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016	≤ -27 °C
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	36 mesi

Klüber Lubrication – your global specialist

Le soluzioni tribologiche innovative sono la nostra passione. Tramite il contatto personale e la consulenza aiutiamo i nostri clienti a livello mondiale, in tutti i settori industriali e mercati a raggiungere il successo. Grazie ai nostri concetti tecnici ambiziosi e al nostro personale esperto e competente soddisfiamo da oltre 90 anni le richieste sempre più esigenti della nostra clientela con la produzione di lubrificanti ad alte prestazioni sempre più efficienti.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Germania /
Tel. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

I dati contenuti in questo opuscolo si basano sulle nostre esperienze e conoscenze al momento della stampa e intendono fornire al lettore tecnicamente esperto informazioni sulle possibili applicazioni. Non costituisce garanzia sulle proprietà dei prodotti e non esime l'utente dall'obbligo di effettuare test preliminari con il prodotto prescelto. Tutti i dati sono valori di riferimento che dipendono dalla composizione del lubrificante, dall'utilizzo previsto e dal metodo di applicazione. I valori tecnici dei lubrificanti cambiano a seconda del tipo di carico dinamico, meccanico, chimico e termico in relazione al tempo e la pressione. Queste variazioni possono influire sul funzionamento del componente. Si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico di consulenza per discutere eventuali specifici impieghi. Se richiesto e se possibile, saremo ben lieti di fornirvi un campione per l'esecuzione di prove. I prodotti Klüber Lubrication sono oggetto di costanti migliorie. Klüber Lubrication si riserva pertanto la facoltà di cambiare i dati tecnici contenuti nel presente opuscolo in qualsiasi momento senza preavviso.

Editore e Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. La ristampa totale o parziale è consentita solo previa autorizzazione di Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG, a condizione che ne venga opportunamente citata la fonte e ne venga inviata una copia all'editore.