

Klüber Summit HySyn FG 15 ... 100

Oli per compressori totalmente sintetici per la lavorazione di generi alimentari e per l'industria farmaceutica



Vantaggi per la Vostra applicazione

- Gli oli Klüber Summit HySyn FG sono omologati NSF H1 per l'utilizzo nell'industria della lavorazione di alimenti e nell'industria farmaceutica e soddisfano i requisiti FDA 21 CFR Sez. 178.3570
- Certificati ISO 21469 – garantiscono la conformità ai requisiti igienici della vostra produzione. Per maggiori informazioni sullo Standard ISO 21469, consultare il nostro sito internet www.klueber.com
- Bassi costi di manutenzione e d'esercizio dati i prolungati intervalli di cambio olio fino a 4.000 ore d'esercizio in compressori a vite senza fine a iniezione d'olio
- Semplice conversione del compressore da olio minerale agli oli sintetici Klüber Summit HySyn FG data la miscibilità e la compatibilità con i comuni materiali di guarnizione
- Bassa tendenza all'evaporazione con ridotto impatto del vapore dell'olio su aria compressa
- Lunga durata dei filtri olio, filtri di carbone attivo e separatori d'olio
- Adatto anche per la lubrificazione di ingranaggi data l'elevata capacità di carico al grippaggio
- Utilizzato/approvato da Aerezener, Air Liquide, Boge, CompAir, Worthington, Getriebebau Nord, Lenze etc.

Le vostre esigenze – la nostra soluzione

Gli oli Klüber Summit HySyn FG sono oli per compressori ad aria a base di oli idrocarburici sintetici. Possono essere miscelati con oli minerali e altri oli idrocarburi sintetici.

Gli oli Klüber Summit HySyn FG offrono buona stabilità all'ossidazione dato l'olio di base sintetico, che minimizza i residui dell'ossidazione nei compressori ed estende gli intervalli di cambio olio e la durata di servizio di filtri olio e separatori.

Gli oli Klüber Summit HySyn FG sono omologati NSF H1 e conformi a FDA 21 CFR § 178.3570. I lubrificanti sono stati sviluppati tenendo conto del contatto accidentale con i prodotti e i materiali di confezionamento nel settore alimentare, cosmetico, farmaceutico o dei mangimi. L'utilizzo di oli Klüber Summit HySyn FG contribuisce a una maggiore affidabilità dei processi produttivi. Raccomandiamo tuttavia l'esecuzione di un'ulteriore analisi dei rischi, ad esempio HACCP.

Campi d'impiego

Gli oli Klüber Summit HySyn FG possono essere utilizzati per compressori a vite senza fine a iniezione d'olio, compressori rotativi a pistone e compressori centrifughi.

Gli oli Klüber Summit HySyn FG sono studiati per l'utilizzo nei compressori nell'industria della lavorazione di alimenti e nell'industria farmaceutica, che richiedono aria compressa priva di olio (senza vapori dell'olio che non possono essere rimossi tramite il separatore dell'olio).

Gli oli Klüber Summit HySyn FG possono essere inoltre utilizzati per la lubrificazione di ingranaggi nei compressori a vite senza fine privi di olio.

Grazie alla loro buona stabilità, questi oli sono inoltre utilizzabili in applicazioni a basse temperature negli ingranaggi industriali.

Inoltre gli oli Klüber Summit HySyn FG 32, 46, 68 sono utilizzati nelle catene, in particolare quelle che operano a basse temperature, ad es. in tunnel gelati.

Indicazioni per l'applicazione

Al momento della selezione della viscosità dell'olio per i compressori ad aria, fare riferimento alle istruzioni del costruttore.

Per i compressori a vite senza fine a iniezione d'olio, i gradi di viscosità normalmente utilizzati sono ISO VG 32, 46 e 68, per i compressori rotativi a pistone ISO VG 68 e 100 e per i compressori centrifughi ISO VG 32.

Inoltre Klüber Summit HySyn FH 68 può essere utilizzato per la lubrificazione dello stantuffo della macchina IS nell'industria del vetro.

Note sul passaggio da oli minerali a oli sintetici:

Quando si passa all'olio Klüber Summit HySyn FG per un compressore usato, drenare l'olio usato dall'intero circuito del compressore mentre è ancora caldo.

Klüber Summit HySyn FG 15 ... 100

Oli per compressori totalmente sintetici per la lavorazione di generi alimentari e per l'industria farmaceutica



Raccomandiamo inoltre di cambiare tutti i filtri dell'olio e i separatori. Successivamente riempire il compressore con l'olio Klüber Summit HySyn FG.

Durante il passaggio dall'olio minerale all'olio sintetico Klüber Summit HySyn FG ricordare che il compressore potrebbe contenere residui di ossidazione sotto forma di olio contaminato o annerito. Poiché tali residui possono alterare la durata dell'olio Klüber Summit HySyn FG nuovo, è consigliabile pulire il compressore utilizzando il solvente Klüber Summit Varnasolv (vedere la Scheda tecnica).

Dopo il passaggio all'olio Klüber Summit HySyn FG, raccomandiamo di determinare gli intervalli di cambio olio mediante analisi dell'olio o con il Klüber Summit TAN Kit dopo ca. 500 ... 1000 ore d'esercizio.

Per ulteriori informazioni, contattare il referente Klüber abituale.

Schede di sicurezza

Le schede di sicurezza possono essere richieste tramite il nostro sito web www.klueber.com al vostro contatto presso Klüber Lubrication.

Contenitori	Klüber Summit HySyn FG 15	Klüber Summit HySyn FG 32	Klüber Summit HySyn FG 46	Klüber Summit HySyn FG 68
Lattina 20 l		+	+	+
Tanica 1 l		+	+	+
Tanica 5 l	+	+	+	
Tanica 20 l	+	+	+	+
Fustino 19 l		+	+	+
Fusto 200 l	+	+	+	+
Fusto 208 l	+	+	+	+
Contenitore 1000 l				

Contenitori	Klüber Summit HySyn FG 100
Lattina 20 l	+
Tanica 1 l	+
Tanica 5 l	
Tanica 20 l	+
Fustino 19 l	+
Fusto 200 l	+
Fusto 208 l	+
Contenitore 1000 l	+

Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit HySyn FG 15	Klüber Summit HySyn FG 32	Klüber Summit HySyn FG 46	Klüber Summit HySyn FG 68
Caratteristiche del prodotto	050039	050013	050014	050015
Temperatura d'esercizio, limite inferiore	-45 °C	-45 °C	-40 °C	-40 °C
Temperatura d'esercizio, limite superiore	100 °C	135 °C	135 °C	135 °C
Numero di registrazione NSF H1	129191	133733	133734	133735

Klüber Summit HySyn FG 15 ... 100

Oli per compressori totalmente sintetici per la lavorazione di generi alimentari e per l'industria farmaceutica



Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit HySyn FG 15	Klüber Summit HySyn FG 32	Klüber Summit HySyn FG 46	Klüber Summit HySyn FG 68
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	40-37-3 ml (min)	40-37-3 ml (min)	40-37-3 ml (min)	40-37-3 ml (min)
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C				
Densità, DIN 51757, 20°C	circa 0.82 g/cm ³	circa 0.83 g/cm ³	circa 0.83 g/cm ³	circa 0.83 g/cm ³
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland a vaso aperto	≥ 180 °C	≥ 230 °C	≥ 240 °C	≥ 240 °C
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza I	≤ 150/10 ml	≤ 150/10 ml	≤ 150/10 ml	≤ 150/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza III	≤ 150/10 ml	≤ 150/10 ml	≤ 150/10 ml	≤ 150/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, sequenza II	≤ 75/10 ml	≤ 75/10 ml	≤ 75/10 ml	≤ 75/10 ml
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	circa 3.5 mm ² /s	circa 5.8 mm ² /s	circa 7.7 mm ² /s	circa 10.4 mm ² /s
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	circa 15 mm ² /s	circa 32 mm ² /s	circa 46 mm ² /s	circa 68 mm ² /s
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	≥ 105	≥ 120	≥ 120	≥ 120
Corrosione del rame, DIN EN ISO 2160, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 grado di corrosione	1 - 100 - 24 grado di corrosione	1 - 100 - 24 grado di corrosione	1 - 100 - 24 grado di corrosione
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016	≤ -65 °C	≤ -50 °C	≤ -45 °C	≤ -45 °C
Test di scuffing FZG, DIN ISO 14635-1, A / 8.3 / 90, rottura fase di carico		≥ 12	≥ 12	≥ 12
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	60 mesi	60 mesi	60 mesi	60 mesi

Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit HySyn FG 100
Caratteristiche del prodotto	050016
Temperatura d'esercizio, limite inferiore	-35 °C
Temperatura d'esercizio, limite superiore	135 °C
Numero di registrazione NSF H1	133736
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C	40-37-3 ml (min)
Densità, DIN 51757, 20°C	circa 0.84 g/cm ³

Klüber Summit HySyn FG 15 ... 100

Oli per compressori totalmente sintetici per la lavorazione di generi alimentari e per l'industria farmaceutica



Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit HySyn FG 100
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland a vaso aperto	≥ 240 °C
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza I	≤ 150/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 24°C, sequenza III	≤ 150/10 ml
Test di schiuma, ISO 6247 / ASTM D892, 93.5°C, sequenza II	≤ 75/10 ml
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	circa 13.8 mm ² /s
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	circa 100 mm ² /s
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	≥ 120
Corrosione del rame, DIN EN ISO 2160, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 grado di corrosione
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016	≤ -40 °C
Test di scuffing FZG, DIN ISO 14635-1, A / 8.3 / 90, rottura fase di carico	≥ 12
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	60 mesi

Klüber Lubrication – your global specialist

Le soluzioni tribologiche innovative sono la nostra passione. Tramite il contatto personale e la consulenza aiutiamo i nostri clienti a livello mondiale, in tutti i settori industriali e mercati a raggiungere il successo. Grazie ai nostri concetti tecnici ambiziosi e al nostro personale esperto e competente soddisfiamo da oltre 90 anni le richieste sempre più esigenti della nostra clientela con la produzione di lubrificanti ad alte prestazioni sempre più efficienti.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Germania /
Tel. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

I dati contenuti in questo opuscolo si basano sulle nostre esperienze e conoscenze al momento della stampa e intendono fornire al lettore tecnicamente esperto informazioni sulle possibili applicazioni. Non costituisce garanzia sulle proprietà dei prodotti e non esime l'utente dall'obbligo di effettuare test preliminari con il prodotto prescelto. Tutti i dati sono valori di riferimento che dipendono dalla composizione del lubrificante, dall'utilizzo previsto e dal metodo di applicazione. I valori tecnici dei lubrificanti cambiano a seconda del tipo di carico dinamico, meccanico, chimico e termico in relazione al tempo e la pressione. Queste variazioni possono influire sul funzionamento del componente. Si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico di consulenza per discutere eventuali specifici impieghi. Se richiesto e se possibile, saremo ben lieti di fornirvi un campione per l'esecuzione di prove. I prodotti Klüber Lubrication sono oggetto di costanti migliorie. Klüber Lubrication si riserva pertanto la facoltà di cambiare i dati tecnici contenuti nel presente opuscolo in qualsiasi momento senza preavviso.

Editore e Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. La ristampa totale o parziale è consentita solo previa autorizzazione di Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG, a condizione che ne venga opportunamente citata la fonte e ne venga inviata una copia all'editore.