Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Olio per compressore interamente sintetico per l'industria alimentare e farmaceutica

Vantaggi per la Vostra applicazione

- Klüber Summit FG Elite 46 è omologato NSF H1 per l'impiego nell'industria alimentare e farmaceutica, ed è conforme a FDA 21 CFR Sez. 178.3570.
- Certificato ISO 21469 – conforme ai requisiti igienici di produzione. Per maggiori informazioni sulla norma ISO 21469, visitare il sito web www.klueber.com
- Bassi costi di manutenzione e d'esercizio a fronte di prolungati intervalli di cambio olio fino a 8.000 ore d'esercizio* in compressori d'aria e pompe per vuoto lubrificati ad olio
- Semplice passaggio dagli oli minerali all'olio sintetico Klüber Summit FG Elite 46 grazie a miscibilità e compatibilità con i normali materiali usati nelle guarnizioni**
- La speciale formulazione del prodotto assicura la pulizia dei componenti a contatto con l'olio, a garanzia dell'efficienza operativa dei sistemi ad aria compressa.
- Durata prolungata di filtri dell'olio, filtri a carboni attivi e separatori
- Eccellente capacità di separazione dall'acqua

Le vostre esigenze – la nostra soluzione

Klüber Summit FG Elite 46 è un olio per compressore appositamente sviluppato per l'industria alimentare e farmaceutica. Offre prestazioni decisamente superiori a quelle dei tradizionali oli di grado alimentare per compressori. L'elevata qualità degli oli di base e il mix di additivi speciali rispondono perfettamente ai requisiti dei compressori e offrono eccellente stabilità all'ossidazione. L'innovativo concept alla base del prodotto limita la formazione di residui dell'olio e riduce al minimo i depositi ossidativi e l'accumulo di morchia. Questi vantaggi permettono di dilatare gli intervalli di sostituzione dell'olio e di prolungare la vita utile di filtri e separatori.

Il prodotto può essere miscelato con oli minerali e altri oli di idrocarburi sintetici. Omologato NSF H1, è conforme a FDA 21 CFR 178.3570. Klüber Summit FG Elite 46 è stato sviluppato tenendo conto del contatto accidentale con i prodotti e i materiali di confezionamento nel settore alimentare, cosmetico, farmaceutico o dei mangimi. L'utilizzo di Klüber Summit FG Elite 46 contribuisce a una maggiore affidabilità dei processi produttivi. Raccomandiamo tuttavia l'esecuzione di un'ulteriore analisi dei rischi, ad esempio HACCP.

Campi d'impiego

La serie Klüber Summit FG Elite è stata appositamente formulata per compressori rotativi a vite (VG 32/46/68) vane e compressori ad aria alternativi (VG 100/150) e pompe a vuoto (VG 68/100) utilizzati nell'industria alimentare e farmaceutica.

Indicazioni per l'applicazione

Al momento della selezione della viscosità dell'olio per i compressori ad aria, fare riferimento alle istruzioni del costruttore. Avvertenze sul passaggio dagli oli minerali agli oli sintetici: Per passare a Klüber Summit FG Elite 46, scaricare l'olio in uso nel compressore dall'intero circuito quando è ancora caldo. Raccomandiamo inoltre di cambiare tutti i filtri e i separatori. Successivamente riempire il compressore con Klüber Summit FG Elite 46. Durante la conversione dall'olio minerale all'olio sintetico Klüber Summit FG Elite 46, non dimenticare che il compressore potrebbe contenere residui di ossidazione sotto forma di olio contaminato o annerito. I sintomi più frequenti sono variazioni di colore o impurità scure nell'olio utilizzato in precedenza. Poiché tali residui possono alterare la durata del nuovo olio Klüber Summit FG Elite 46, è consigliabile pulire il compressore utilizzando il fluido detergente Klüber Summit Varnasolv.

Dopo il passaggio a Klüber Summit FG Elite 46, raccomandiamo di determinare l'intervallo di cambio olio con un'analisi del lubrificante oppure utilizzando il Klüber Summit TAN Kit dopo circa 500 - 1.000 ore di funzionamento.

Per maggiori informazioni, contattare il referente locale presso Klüber Lubrication o consultare la brochure informativa di Klüber Summit Varnasolv.

* Gli intervalli di cambio olio specificati sono valori indicativi basati sull'esperienza pratica. Dipendono dall'uso previsto, dal metodo applicativo e dalle condizioni tecniche del compressore. Le caratteristiche dei lubrificanti variano in funzione dei carichi meccanico-dinamici, pressioni e temperature e miscelazione in

a brand of FREUDENBERG

Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Olio per compressore interamente sintetico per l'industria alimentare e farmaceutica

presenza di residui o accumuli di depositi negli oli utilizzati in precedenza. Tali variazioni nelle proprietà del prodotto potrebbero influire sugli intervalli di cambio olio e sull'azione dei componenti.

**I dati sono basati sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze maturate. In considerazione delle diverse composizioni degli elastomeri, raccomandiamo di verificarne la compatibilità e altri fattori determinanti correlati all'applicazione in uso con il componente e in condizioni simili a quelle dell'applicazione in serie.

Schede di sicurezza

Le schede di sicurezza possono essere richieste tramite il nostro sito web www.klueber.com al vostro contatto presso Klüber Lubrication.

Contenitori	Klüber Summit FG Elite 32	Klüber Summit FG Elite 46	Klüber Summit FG Elite 68	Klüber Summit FG Elite 100
Tanica 1 l		+	+	+
Tanica 5 l		+		
Tanica 20 l		+		
Fustino 19 l	+	+	+	+
Fusto 208 l	+	+	+	+

Contenitori	Klüber Summit FG Elite 150
Tanica 1 l	+
Tanica 5 l	
Tanica 20 l	
Fustino 19 l	+
Fusto 208 l	+

Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit FG Elite 32	Klüber Summit FG Elite 46	Klüber Summit FG Elite 68	Klüber Summit FG Elite 100
Caratteristiche del prodotto	050186	050136	050183	050181
Numero di registrazione NSF H1	159549	150874	159550	159547
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	43-37-3 ml (min)	43-37-3 ml (min)	43-37-3 ml (min)	
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C				37-43-3 ml (min)
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland a vaso aperto	≥ 220 °C	≥ 230 °C	≥ 250 °C	≥ 250 °C
Grado di viscosità ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	32	46	68	100
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	circa 6.0 mm²/s	circa 7.6 mm²/s	circa 10.1 mm²/s	circa 14.3 mm²/s
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	circa 32 mm²/s	circa 46 mm²/s	circa 66 mm²/s	circa 102 mm²/s
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	≥ 130	≥ 120	≥ 120	≥ 120

Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Olio per compressore interamente sintetico per l'industria alimentare e farmaceutica

Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit FG Elite 32	Klüber Summit FG Elite 46	Klüber Summit FG Elite 68	Klüber Summit FG Elite 100
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016	≤ -51 °C	≤ -34 °C	≤ -35 °C	≤ -36 °C
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	36 mesi	36 mesi	36 mesi	36 mesi

Caratteristiche del prodotto	Klüber Summit FG Elite 150
Caratteristiche del prodotto	050182
Numero di registrazione NSF H1	159548
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	
Capacità demulsificante, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C	37-43-3 ml (min)
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland a vaso aperto	≥ 250 °C
Grado di viscosità ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	150
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	circa 19 mm²/s
Viscosità cinematica, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	circa 150 mm²/s
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	≥ 120
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016	≤ -39 °C
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	36 mesi

Klüber Lubrication – your global specialist

Le soluzioni tribologiche innovative sono la nostra passione. Tramite il contatto personale e la consulenza aiutiamo i nostri clienti a livello mondiale, in tutti i settori industriali e mercati a raggiunger il successo. Grazie ai nostri concetti tecnici ambiziosi e al nostro personale esperto e competente soddisfiamo da oltre 90 anni le richieste sempre più esigenti della nostra clientela con la produzione di lubrificanti ad alte prestazioni sempre più efficienti.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Germania /
Tel. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

I dati contenuti in questo opuscolo si basano sulle nostre esperienze e conoscenze al momento della stampa e intendono fornire al lettore tecnicamente esperto informazioni sulle possibili applicazioni. Non costituisce garanzia sulle proprietà dei prodotti e non esime l'utente dall'obbligo di effuare test preliminari con il prodotto prescelto. Tutti i dati sono valori di riferimento che dipendono dalla composizione del lubrificante, dall'utilizzo previsto e dal metodo di applicazione. I valori tecnici dei lubrificanti cambiano a seconda del tipo di carico dinamico, meccanico, chimico e termico in relazione al tempo e la pressione. Queste variazioni possono influire sul funzionamento del componente. Si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico di consulenza per discutere eventuali specifici impieghi. Se richiesto e se possibile, saremo ben lieti di fornirvi un campione per l'esecuzione di prove. I prodotti Klüber Lubrication sono oggetto di costanti migliorie. Klüber Lubrication si riserva pertanto la facoltà di cambiare i dati tecnici contenuti nel presente opuscolo in qualsiasi momento senza preavviso.

Editore e Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. La ristampa totale o parziale è consentita solo previa autorizzazione di Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG, a condizione che ne venga opportunamente citata la fonte e ne venga inviata una copia all'editore.