

Klübersynth BHP 72-102

Lubrificante per alte temperature con straordinarie proprietà anticorrosione per lubrificazione a vita



Vantaggi per la Vostra applicazione

- Prolungata operatività dei componenti in un ampio intervallo di temperature di servizio
 - in caso di esposizione ad atmosfera corrosiva
 - in caso di esposizione a livelli elevati di carico e vibrazioni
- Elevata efficienza economica grazie all'innovativa formulazione del grasso ibrido brevettato

Le vostre esigenze – la nostra soluzione

Klübersynth BHP 72-102 è un grasso sintetico innovativo per lubrificazione a lungo ciclo a base di oli esteri e olio polietere perfluorurato (PFPE). Le sue caratteristiche di rilievo sono una buona capacità di ritenzione dell'olio a costanti temperature elevate, buona protezione anticorrosione e resistenza all'acqua, a tutto vantaggio di maggior vita utile dei cuscinetti e stabilità termica più elevata rispetto ai lubrificanti tradizionali. Test eseguiti su banchi di prova per componenti soggetti a costanti temperature elevate fino a 200°C hanno dimostrato che Klübersynth BHP 72-102 offre una vita utile estremamente prolungata.

Campi d'impiego

Klübersynth BHP 72-102 è stato sviluppato per la lubrificazione a vita di cuscinetti volventi soggetti a carichi elevati e oscillazioni di temperatura comprese tra -40°C e 200°C. Il prodotto è idoneo per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento a carico elevato in

componenti prossimi ai motori di automobili, ad es. giunti viscosi di cuscinetti, tendicinghia, pompe dell'acqua, ventole, servomotori e applicazioni simili. Klübersynth BHP 72-102 forma un collare di grasso stabile che funge da serbatoio di lubrificante resistente alle vibrazioni e al contempo protegge i cuscinetti dai contaminanti.

Indicazioni per l'applicazione

Klübersynth BHP 72-102 può essere applicato con i tradizionali sistemi di dosaggio (a pennello, spatola o pistola). È consigliabile pulire e lucidare i cuscinetti. In caso di applicazione di fluido anticorrosivo preliminarmente all'ingrassaggio, raccomandiamo di verificare la compatibilità con il lubrificante.

Schede di sicurezza

Le schede di sicurezza possono essere richieste tramite il nostro sito web www.klueber.com al vostro contatto presso Klüber Lubrication.

Contenitori	Klübersynth BHP 72-102
Cartuccia 500 g	+
Lattina 600 g	+
Lattina 1,2 kg	+
Fustino 7 kg	+
Fustino 20 kg	+
Fustino 25 kg	+

Caratteristiche del prodotto	Klübersynth BHP 72-102
Caratteristiche del prodotto	094102
Composizione, lubrificante solido	PTFE

Klübersynth BHP 72-102

Lubrificante per alte temperature con straordinarie proprietà anticorrosione per lubrificazione a vita



Caratteristiche del prodotto	Klübersynth BHP 72-102
Composizione, addensante	poliurea
Composizione, tipo di olio	olio estere, PFPE
Colore spazio	bianco
Temperatura d'esercizio, limite inferiore	-40 °C
Temperatura d'esercizio, limite superiore	200 °C
Densità, Metodo Klüber: PN 024, 20°C	circa 1.3 g/cm ³
Penetrazione lavorata, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, limite inferiore	240 0.1 mm
Penetrazione lavorata, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, limite superiore	270 0.1 mm
Viscosità di taglio, Metodo Klüber: PN 008@DIN 53019-1, apparecchiatura: roto viscosimetro, 25°C, 300 s ⁻¹ , limite inferiore	4000 mPas
Viscosità di taglio, Metodo Klüber: PN 008@DIN 53019-1, apparecchiatura: roto viscosimetro, 25°C, 300 s ⁻¹ , limite superiore	8000 mPas
Viscosità cinematica dell'olio di base, 100°C, dati calcolati	circa 20 mm ² /s
Viscosità cinematica dell'olio di base, 40°C, dati calcolati	circa 130 mm ² /s
Corrosione del rame, DIN 51811, 24 hours, 100°C	1 - 100 - 24 grado di corrosione
SKF-EMCOR, DIN 51802, based on standard, Metodo Klüber: Soluzione di NaCl al 3%, 168 hours	≤ 3 grado di corrosione
Pressione di scorrimento, DIN 51805-2, -40°C	≤ 1400 mbar
Punto di goccia, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 240 °C
Fattore di velocità (n × dm)	circa 1000000 mm/min
Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa	36 mesi

Klüber Lubrication – your global specialist

Le soluzioni tribologiche innovative sono la nostra passione. Tramite il contatto personale e la consulenza aiutiamo i nostri clienti a livello mondiale, in tutti i settori industriali e mercati a raggiungere il successo. Grazie ai nostri concetti tecnici ambiziosi e al nostro personale esperto e competente soddisfiamo da oltre 90 anni le richieste sempre più esigenti della nostra clientela con la produzione di lubrificanti ad alte prestazioni sempre più efficienti.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Germania /
Tel. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

I dati contenuti in questo opuscolo si basano sulle nostre esperienze e conoscenze al momento della stampa e intendono fornire al lettore tecnicamente esperto informazioni sulle possibili applicazioni. Non costituisce garanzia sulle proprietà dei prodotti e non esime l'utente dall'obbligo di effettuare test preliminari con il prodotto prescelto. Tutti i dati sono valori di riferimento che dipendono dalla composizione del lubrificante, dall'utilizzo previsto e dal metodo di applicazione. I valori tecnici dei lubrificanti cambiano a seconda del tipo di carico dinamico, meccanico, chimico e termico in relazione al tempo e la pressione. Queste variazioni possono influire sul funzionamento del componente. Si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico di consulenza per discutere eventuali specifici impieghi. Se richiesto e se possibile, saremo ben lieti di fornirvi un campione per l'esecuzione di prove. I prodotti Klüber Lubrication sono oggetto di costanti migliorie. Klüber Lubrication si riserva pertanto la facoltà di cambiare i dati tecnici contenuti nel presente opuscolo in qualsiasi momento senza preavviso.

Editore e Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. La ristampa totale o parziale è consentita solo previa autorizzazione di Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG, a condizione che ne venga opportunamente citata la fonte e ne venga inviata una copia all'editore.