

Klüberpaste UH1 96-402

Pasta di colore tenue per alte temperature per l'impiego nell'industria alimentare e farmaceutica



Vantaggi per la Vostra applicazione

- Lubrificazione asciutta e affidabile a temperature comprese tra 200°C e 1200°C
- Buona adesività sul punto di attrito, anche in presenza di umidità
- Certificata ISO 21469 – conforme ai requisiti igienici di produzione. Per maggiori informazioni sulla norma ISO 21469, visitare il sito web www.klueber.com

Le vostre esigenze – la nostra soluzione

Klüberpaste UH1 96-402 è una pasta per temperature elevate formulata per finalità versatili di montaggio in ambienti sensibili dal punto di vista igienico. Contiene oli a base interamente sintetica e una miscela speciale di lubrificanti ceramici solidi.

Nel “normale” intervallo di temperatura fino a circa 160°C, Klüberpaste UH1 96-402 è ideale come pasta lubrificante e di montaggio resistente all'acqua con buona adesività sui metalli.

In presenza di temperature costantemente superiori, fino a 1200°C, le particelle lubrificanti solide garantiscono protezione contro la corrosione da accoppiamento e per sfregamento.

Klüberpaste UH1 96-402 è omologato NSF H1 e conforme a FDA 21 CFR § 178.3570. Il lubrificante è stato sviluppato tenendo conto del contatto accidentale con i prodotti e i materiali di confezionamento nel settore alimentare, cosmetico, farmaceutico o dei mangimi. L'utilizzo di Klüberpaste UH1 96-402 contribuisce a una maggiore affidabilità dei processi produttivi. Raccomandiamo tuttavia l'esecuzione di un'ulteriore analisi dei rischi, ad esempio HACCP.

Campi d'impiego

Klüberpaste UH1 96-402 è ideale per molteplici punti di attrito nelle macchine del settore alimentare e farmaceutico soggette a carichi elevati – come pasta di montaggio per accoppiamenti di transizione e ad ampia tolleranza per prevenire la corrosione per sfregamento – come pasta per connessioni a vite basate su acciai ad elevato contenuto di leghe per ottimizzare la coppia di serraggio e lo

smontaggio, anche a seguito di prolungati periodi di esercizio – come lubrificante a lungo ciclo per guide di scorrimento a bassa velocità, cerniere, rulli, ecc.

Indicazioni per l'applicazione

Prima di applicare Klüberpaste 96-402 è fondamentale pulire e sgrassare con cura le superfici di contatto. Applicare quindi uno strato sottile di pasta a pennello, con panno in pelle o spugna sintetica.

Klüberpaste UH1 96-402 presenta una buona distendibilità sull'intera superficie, facilitando l'applicazione. Prima di applicare la pasta sui materiali plastici, raccomandiamo di eseguire test di compatibilità.

I produttori e gli operatori dei macchinari sono tenuti a condurre opportune analisi dei rischi prima di procedere con tali applicazioni. Qualora necessario, è consigliabile adottare misure adeguate per evitare il rischio di lesioni o pericoli per la salute.

Richiudere accuratamente le confezioni dopo l'uso per proteggere la pasta da eventuali contaminazioni.

I valori di attrito indicati a pagina 2 nella sezione Dati prodotto sono stati determinati con due materiali differenti. Altri materiali / superfici devono essere controllati di conseguenza.

Schede di sicurezza

Le schede di sicurezza possono essere richieste tramite il nostro sito web www.klueber.com al vostro contatto presso Klüber Lubrication.

| Contenitori | Klüberpaste UH1 96-402 |
|-----------------|------------------------|
| Cartuccia 600 g | + |
| Lattina 750 g | + |

Klüberpaste UH1 96-402

Pasta di colore tenue per alte temperature per l'impiego nell'industria alimentare e farmaceutica



| Contenitori | Klüberpaste UH1 96-402 |
|---|------------------------------|
| Fustino 30 kg | + |
| Caratteristiche del prodotto | Klüberpaste UH1 96-402 |
| Caratteristiche del prodotto | 005116 |
| Colore | grigio chiaro |
| Temperatura d'esercizio, limite inferiore | -30 °C |
| Temperatura d'esercizio, limite superiore | 1200 °C |
| Numero di registrazione NSF H1 | 056338 |
| Grado NLGI, DIN 51818 | 2 |
| Viscosità cinematica dell'olio di base, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C | circa 57 mm ² /s |
| Viscosità cinematica dell'olio di base, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C | circa 360 mm ² /s |
| SKF-EMCOR, DIN 51802, Metodo Klüber: acqua distillata, 168 hours | ≤ 1 grado di corrosione |
| Test quattro sfere, carico di saldatura, DIN 51350-4 | ≥ 2600 N |
| Test vite coefficiente di attrito, bulloni esagonali M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, velocità di serraggio n = 5 min ⁻¹ , numero di viti = 20, dado M10-8, semplice e sgrassato, materiale della faccia 42CrMo4 con rugosità Ra 1.6, coppia di serraggio MA = 50 Nm, coefficiente di attrito medio della superficie del cuscinetto (serraggio iniziale), test esterno | 0.13 |
| Test vite coefficiente di attrito, bulloni esagonali M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, velocità di serraggio n = 5 min ⁻¹ , numero di viti = 20, dado M10-8, semplice e sgrassato, materiale della faccia 42CrMo4 con rugosità Ra 1.6, coppia di serraggio MA = 50 Nm, coefficiente di attrito medio della filettatura (serraggio iniziale), test esterno | 0.11 |
| Test vite coefficiente di attrito, bulloni esagonali M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, velocità di serraggio n = 5 min ⁻¹ , numero di viti = 20, dado M10-8, semplice e sgrassato, materiale della faccia 42CrMo4 con rugosità Ra 1.6, coppia di serraggio MA = 50 Nm, deviazione standard (S) del coefficiente di attrito medio della superficie del cuscinetto (serraggio iniziale), test esterno | 0.018 |
| Test vite coefficiente di attrito, bulloni esagonali M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, velocità di serraggio n = 5 min ⁻¹ , numero di viti = 20, dado M10-8, semplice e sgrassato, materiale della faccia 42CrMo4 con rugosità Ra 1.6, coppia di serraggio MA = 50 Nm, deviazione standard (S) del coefficiente di attrito medio sul filetto (serraggio iniziale), test esterno | 0.009 |
| Test vite coefficiente di attrito, bulloni esagonali M10 x 50-A2-70, DIN EN ISO 4017, velocità di serraggio n = 5 min ⁻¹ , numero di viti = 20, materiale del dado A2, materiale della faccia 42CrMo4 con rugosità Ra 1.6, coppia di serraggio MA = 40 Nm, coefficiente di attrito medio della superficie del cuscinetto (serraggio iniziale), test esterno | 0.12 |
| Test vite coefficiente di attrito, bulloni esagonali M10 x 50-A2-70, DIN EN ISO 4017, velocità di serraggio n = 5 min ⁻¹ , numero di viti = 20, materiale del dado A2, materiale della faccia 42CrMo4 con rugosità Ra 1.6, coppia di serraggio MA = 40 Nm, coefficiente di attrito medio della filettatura (serraggio iniziale), test esterno | 0.11 |

Klüberpaste UH1 96-402

Pasta di colore tenue per alte temperature per l'impiego nell'industria alimentare e farmaceutica



| Caratteristiche del prodotto | Klüberpaste UH1 96-402 |
|---|--------------------------|
| Test vite coefficiente di attrito, bulloni esagonali M10 x 50-A2-70, DIN EN ISO 4017, velocità di serraggio $n = 5 \text{ min}^{-1}$, numero di viti = 20, materiale del dado A2, materiale della faccia 42CrMo4 con rugosità Ra 1.6, coppia di serraggio MA = 40 Nm, deviazione standard (S) del coefficiente di attrito medio della superficie del cuscinetto (serraggio iniziale), test esterno | 0.01 |
| Test vite coefficiente di attrito, bulloni esagonali M10 x 50-A2-70, DIN EN ISO 4017, velocità di serraggio $n = 5 \text{ min}^{-1}$, numero di viti = 20, materiale del dado A2, materiale della faccia 42CrMo4 con rugosità Ra 1.6, coppia di serraggio MA = 40 Nm, deviazione standard (S) del coefficiente di attrito medio sul filetto (serraggio iniziale), test esterno | 0.019 |
| resistenza all'acqua, DIN 51807-1, 3 hours, 90°C | ≤ 1 - 90 classificazione |
| Durata minima di conservazione dalla data di produzione - in un locale asciutto, al riparo dal gelo e in un contenitore originale non aperto, circa | 24 mesi |

Klüber Lubrication – your global specialist

Le soluzioni tribologiche innovative sono la nostra passione. Tramite il contatto personale e la consulenza aiutiamo i nostri clienti a livello mondiale, in tutti i settori industriali e mercati a raggiungere il successo. Grazie ai nostri concetti tecnici ambiziosi e al nostro personale esperto e competente soddisfiamo da oltre 90 anni le richieste sempre più esigenti della nostra clientela con la produzione di lubrificanti ad alte prestazioni sempre più efficienti.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Germania /
Tel. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

I dati contenuti in questo opuscolo si basano sulle nostre esperienze e conoscenze al momento della stampa e intendono fornire al lettore tecnicamente esperto informazioni sulle possibili applicazioni. Non costituisce garanzia sulle proprietà dei prodotti e non esime l'utente dall'obbligo di effettuare test preliminari con il prodotto prescelto. Tutti i dati sono valori di riferimento che dipendono dalla composizione del lubrificante, dall'utilizzo previsto e dal metodo di applicazione. I valori tecnici dei lubrificanti cambiano a seconda del tipo di carico dinamico, meccanico, chimico e termico in relazione al tempo e la pressione. Queste variazioni possono influire sul funzionamento del componente. Si consiglia di contattare il nostro servizio tecnico di consulenza per discutere eventuali specifici impieghi. Se richiesto e se possibile, saremo ben lieti di fornirvi un campione per l'esecuzione di prove. I prodotti Klüber Lubrication sono oggetto di costanti migliorie. Klüber Lubrication si riserva pertanto la facoltà di cambiare i dati tecnici contenuti nel presente opuscolo in qualsiasi momento senza preavviso.

Editore e Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. La ristampa totale o parziale è consentita solo previa autorizzazione di Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG, a condizione che ne venga opportunamente citata la fonte e ne venga inviata una copia all'editore.