

Serie FLUIDO NGR

I prodotti della serie **FLUIDO NGR** sono lubrificanti **sintetici** di alta qualità ottenuti per sintesi chimica da materie prime **di origine non petrolifera** provenienti da fonti rinnovabili. Sono prodotti **altamente performanti** e nello stesso tempo **biodegradabili**.

La serie **FLUIDO NGR** è una serie sostanzialmente satura ideata per soddisfare condizioni di esercizio gravose o long-life.

La serie **FLUIDO NGR** è stata sviluppata per soddisfare le più esigenti condizioni di lubrificazione EP, come nel caso di ingranaggi in esercizio gravoso (classificazione ISO-L- CKD).

La particolare selezione di additivi speciali a base di zolfo e di fosforo conferisce particolari garanzie sotto il profilo della salvaguardia degli organi meccanici in movimento.

PARAMETRI TECNICI

FLUIDO NGR	68	100	150	220	320	460	680
Viscosità a 40°C	68	100	150	220	320	460	680
Viscosità a 100°C	10	13,9	18,1	25	33	43	56,5
I.V.	135	140	135	143	145	145	145
Flash Point °C	270	280	280	280	280	300	300
Pour Point °C	-25	-20	-20	-20	-20	-20	-20
Densità a 15°C (Kg/l)	0,955	0,96	0,962	0,965	0,997	1,01	1,015

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Elevato indice di viscosità naturale. Si differenzia dai lubrificanti di origine minerale dove spesso un buon indice è ottenuto con l'aggiunta di particolari additivi, in questo caso è la molecola dell'estere che possiede queste caratteristiche intrinseche e quindi l'indice di viscosità resta costante nel tempo.
- Grande stabilità nei confronti delle alterazioni provocate dai fenomeni di ossidazione e di invecchiamento
- Biodegradabilità oltre il 90% in accordo con la prova OECD 301B.



Serie FLUIDO NGR

- Ottima demulsività che contrasta la formazione di emulsioni stabili ed il conseguente decadimento delle proprietà lubrificanti
- Ottime proprietà antischiuma
- Ottime proprietà antiruggine
- Compatibilità totale con gli oli lubrificanti di origine minerale e PAO e con gli elastomeri di più comune impiego

APPLICAZIONI

I prodotti della serie **FLUIDO NGR** vengono impiegati nella lubrificazione di ingranaggi e coppie coniche molto caricate in carter chiuso, ed ogni qualvolta venga richiesto un prodotto di alta qualità EP nonché ove si prediliga la salvaguardia dell'ambiente e/o la tutela della sicurezza in caso di incendio.

ALTRE SPECIFICHE O PROVE

- DIN 51517 teil 3 CLP
- FZG Test 8.3/90 load stage 12
- ISO L-CDK

