

Lubrificante per taglio e deformazione dei metalli

Descrizione

Lubrificante fluido a base di polimeri, privo di oli minerali e oli di altra natura. Progettato per operazioni di taglio e deformazione dell'alluminio ma si presta ad essere utilizzato con soddisfazione anche su materiali ferrosi e leghe gialle. Eccellente per lavorazioni di materiali plastici. E' un lubrificante completamente idrosolubile, caratteristica che facilita le operazioni di diluizione in acqua ove si intenda utilizzare il prodotto diluito. Sono molto facili le operazioni di lavaggio dato che il suo residuo è facilmente removibile con sola acqua. Ottima capacità di resistenza alla schiuma.

Applicazioni

LUBROREFRIGERANTE PER MACCHINE UTENSILI

CLARIL MEC CLEAN 2.5 è un ottimo lubrorefrigerante da utilizzare in acqua sostituendo i convenzionali oli dalle emulsioni bianche o traslucide. Si diluisce in acqua con estrema facilità mantenendo un'elevata trasparenza. Durante la lavorazione non si percepiranno più i cattivi odori dovuti alle esalazioni dei gas, che si sviluppano proprio dalle sostanze oleose in alta temperatura durante la lavorazione. Così i trucioli metallici e l'ambiente rimarranno puliti, anche l'aria non verrà inquinata. **CLARIL MEC CLEAN 2.5** aiuta a mantenere un ambiente di lavoro più salubre. **CLARIL MEC CLEAN 2.5** è idoneo per operazioni di tornitura, fresatura, rettifica e taglio di operazioni leggere fino a medio-pesanti. Dopo la lavorazione, grazie all'assenza di oli il manufatto rimarrà pulito e protetto grazie al suo potere antiossidante.

Percentuali di utilizzo: 4-6% per rettifica e asportazione leggera.
6-10% per asportazioni pesanti

DEFORMAZIONE DI SEMILAVORATI COME LAMIERA O TUBO IN ALLUMINIO

STAMPAGGIO LAMIERE

Solitamente viene impiegato tale e quale per stampare lamiere in alluminio, sia per particolari semplici ma anche per imbutiture difficili. Utilizzabile tramite sistemi a rullo, spray, o semplicemente con pennello. Il suo residuo è facilmente eliminabile utilizzando sola acqua. Il lavaggio può essere trascurato per le successive operazioni di saldatura dato che il prodotto non rilascia residui oleosi (verificare prima con test dedicati).

CURVATURA E ALTRE DEFORMAZIONI DEL TUBO O PROFILATI

Anche per questo genere di deformazioni il lubrificante viene utilizzato solitamente tale e quale. Offre un'elevata scorrevolezza che contribuisce alla formatura lineare. Viene utilizzato con soddisfazione per operazioni di curvatura, rastrematura o svasatura dei tubi in alluminio. Il manufatto privo di residuo oleoso può risultare subito sovrasaldabile avviando ad operazioni di pulizia. Il residuo può essere comunque completamente rimosso utilizzando sola acqua.

Lubrificante per taglio e deformazione dei metalli

Caratteristiche

DATO	METODO	Unità di misura	VALORE
Aspetto			Trasparente
Contenuto in olio minerale			0
Densità a 20°C	ASTM D 1298	KG/dm3	1,03
PH 5%	ASTM D 1287	PH	8,70-9,10
Paper test 3%	DIN 51360 2		0
Indice di rifrazione			2,5
Viscosità	cSt 40°		21

STOCCAGGIO

Teme il gelo, tenere gli imballi chiusi e lontani da fonti di calore. Evitare lo stoccaggio all'aperto, e comunque in ambienti con temperature comprese tra 5°C e +40°C.