



Alusynt® FGC

LUBRIFICANTE SINTETICO ATOSSICO PER COMPRESSORI E POMPE DA VUOTO

Descrizione

Alusynt® FGC è un olio lubrificante sintetico "food grade", ad alte prestazioni, adatto per lubrificare compressori e pompe del vuoto dell'intera filiera produttiva dei settori: alimentare, farmaceutico e cosmetico.

La formulazione di questo prodotto soddisfa i criteri di atossicità della categoria H1 ed è registrato nelle liste dell'Ente americano NSF International (vedi sito <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp?Company=N10201>).

Alusynt® FGC è formulato con basi e additivi accuratamente selezionati, in grado di garantire un'ottima resistenza all'ossidazione e stabilità termica, che prevengono l'invecchiamento e la formazione di depositi, morchie o residui. L'adeguata additivazione, conferisce al prodotto ottime proprietà antiossidanti, antiusura e anticorrosione.

L'elevato indice di viscosità e il basso punto di scorrimento assicurano un perfetto funzionamento delle parti meccaniche, anche in presenza di forti escursioni termiche, mantenendo un adeguato velo lubrificante e facilitando partenze a freddo.

La natura delle basi e la corretta additivazione assicurano una lunga durata del prodotto in servizio, riducendo notevolmente i costi di manutenzione e gestione.

Caratteristiche

- ✓ **Ottime proprietà lubrificanti**, che minimizzano il coefficiente d'attrito, consentendo un regolare movimento degli organi meccanici.
- ✓ **Elevata resistenza all'ossidazione e stabilità termica**, che prevengono l'invecchiamento e la formazione di morchie anche ad elevate temperature di esercizio.
- ✓ **Adeguato potere antiusura e antiruggine** minimizzano gli attriti e riducono i fenomeni di corrosione.
- ✓ **Bassa evaporabilità**, per perdite di prodotto trascurabili e, quindi, bassi consumi e minori rabbocchi.
- ✓ **Eccellente filtrabilità**, che assicura un elevato grado di purezza del prodotto e di pulizia di tutti i componenti.
- ✓ **Ottima demulsività**, ovvero, rapida separazione da acqua o condensa, che previene la formazione di emulsioni stabili, causa di degrado del lubrificante.
- ✓ **Totale assenza di schiuma e ritenzione d'aria** per il regolare funzionamento degli organi in movimento.
- ✓ **Alto indice di viscosità**, che garantisce l'efficienza in servizio in un ampio intervallo di temperature.
- ✓ **Basso punto di scorrimento**, che facilita le partenze a freddo.

Impieghi

Alusynt® FGC è indicato per la lubrificazione di :

- ISO 32 : compressori centrifughi (fino a 24.000 ore ed oltre), pompe da vuoto operanti a bassa temperatura ambiente (fino a 3.000 ore) e lubrificatori di linee pneumatiche
- ISO 46 : compressori a vite lubrificata (fino a 6.000 ore ed anche oltre in funzione delle condizioni di lavoro)
- ISO 68 : compressori a vite lubrificata operanti ad elevata temperatura ambiente (fino a 6.000 ore ed anche oltre in funzione delle condizioni di lavoro), a vite non lubrificata (24.000 ore) e pompe da vuoto a palette (fino a 3.000 ore)
- ISO 100 e 150 : per compressori alternativi e a palette (da 1.000 a 3.000 ore in funzione del compressore), soffianti a lobi anche con alta temperatura ambiente e pompe da vuoto (fino a 3.000 ore).

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. Aluchem non si assume alcuna responsabilità circa il loro utilizzo. L'utilizzatore è invitato ad eseguire propri controlli e verifiche. Aluchem si riserva di aggiornare il presente documento, quando necessario.



Dati tecnici

	Metodo	U.M.	Valori tipici				
Gradazione di viscosità ISO	ASTM D 2422	-	32	46	68	100	150
Densità a 20°C	ASTM D 1298	g/cm ³	0,835	0,840	0,845	0,850	0,855
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	32,54	46,12	67,84	101,7	151,3
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	6,15	7,78	10,26	13,70	18,36
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	140	138	137	136	136
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	- 57	- 54	- 54	- 48	- 39
Punto di infiammabilità C.O.C.	ASTM D 92	°C	> 220	> 230	> 230	> 230	> 240
Demulsività	ASTM D 1401	ml/ml/ml	40-40-0 (10') olio/acqua/emulsione			40-40-0 (15')	
Schiumeggiamento, Sequenze I,II,III	ASTM D 892	ml/ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Filtrabilità Denison (HF-0 e HF-2)	TP-02100	-	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass

- **Alusynt® FGC** intervallo termico d'impiego indicativo : da ISO 32 a 68 : - 45 ÷ 160 °C
ISO 100 e 150 : - 30 ÷ 170 °C
- **Alusynt® FGC** è totalmente compatibile e miscibile in ogni proporzione con oli minerali e sintetici, ad eccezione di quelli a base di polialchilenglicoli (PAG).
- **Alusynt® FGC** è compatibile con guarnizioni e vernici, generalmente presenti nella componentistica dei compressori.
- Conservare il prodotto nel suo imballo originale, chiuso, al riparo dalla luce diretta e dalle intemperie.
- La società **Aluchem** dispone delle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015, KOSHER, HALAL.

Gruppo prodotto: Top

Alusynt® FGC Rev. 2020/01 – Lug. 2020

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. Aluchem non si assume alcuna responsabilità circa il loro utilizzo. L'utilizzatore è invitato ad eseguire propri controlli e verifiche. Aluchem si riserva di aggiornare il presente documento, quando necessario.