

Alusynt® CP 46

LUBRIFICANTE SINTETICO SPECIALE PER COMPRESSORI A VITE (Ingersoll-Rand SSR)

Descrizione

Alusynt® CP 46 è un olio lubrificante totalmente sintetico a base di polialchilenglicoli che garantisce un'eccellente lubrificazione ai compressori a vite "SSR" della società Ingersoll-Rand.

Alusynt® CP 46 è formulato con basi e additivi accuratamente selezionati, in grado di garantire un'eccezionale resistenza all'ossidazione e stabilità termica e prevenire l'invecchiamento e la formazione di depositi, morchie o residui. La corretta additivazione, conferisce al prodotto eccellenti proprietà antiossidanti, antiusura e anticorrosione.

L'elevato indice di viscosità e il basso punto di scorrimento assicurano un perfetto funzionamento delle parti meccaniche, anche in presenza di forti escursioni termiche, mantenendo un adeguato velo lubrificante e facilitando partenze a freddo.

L'elevato potere lubrificante e untuosante delle basi sintetiche utilizzate, riducono significativamente il coefficiente d'attrito (energy-saving), con conseguente riduzione della temperatura di esercizio, e allungano la vita dei componenti meccanici del compressore.

Alusynt® CP 46, garantisce una durata in servizio superiore a 8.000 ore, riducendo i costi di gestione e manutenzione.

Caratteristiche

- ✓ **Eccezionali proprietà lubrificanti e untuosanti**, che minimizzano il coefficiente d'attrito, consentendo un regolare movimento degli organi meccanici, con conseguenti risparmi energetici (energy-saving).
- ✓ **Eccellente resistenza all'ossidazione e stabilità termica**, che prevengono l'invecchiamento e la formazione di morchie anche ad elevate temperature di esercizio.
- ✓ **Elevato potere antiusura e antiruggine** minimizzano gli attriti e riducono i fenomeni di corrosione.
- ✓ **Bassa evaporabilità**, che assicura una perdita di prodotto trascurabile, quindi bassi consumi di prodotto e minori rabbocchi.
- ✓ **Eccellente filtrabilità**, che assicura un elevato grado di purezza del prodotto e di pulizia di tutti i componenti.
- ✓ **Eccellente demulsività**, ovvero, rapida separazione da acqua o condensa, che previene la formazione di emulsioni stabili, causa di degrado del lubrificante.
- ✓ **Totale assenza di schiuma e ritenzione d'aria** per il regolare funzionamento degli organi in movimento.
- ✓ **Alto indice di viscosità**, che garantisce l'efficienza in servizio in un ampio intervallo di temperature.
- ✓ **Basso punto di scorrimento**, che facilita le partenze a freddo.

Impieghi

Alusynt® CP 46 è raccomandato per la lubrificazione di compressori d'aria rotativi a vite lubrificata modello SSR della Società Ingersoll-Rand ed è equivalente e miscibile in qualsiasi proporzione con il lubrificante SSR ULTRACOOLANT commercializzato dalla Ingersoll-Rand stessa, garantendo anche una superiore durata in servizio (fino a 8.000)

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. Aluchem non si assume alcuna responsabilità circa il loro utilizzo.
L'utilizzatore è invitato ad eseguire propri controlli e verifiche. Aluchem si riserva di aggiornare il presente documento, quando necessario.

Dati tecnici

	Metodo	U.M.	Valori tipici
Gradazioni di viscosità ISO	ASTM D 2422	-	46
Densità a 20°C	ASTM D 1298	g/cm ³	0,965
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	45,85
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	8,35
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	160
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	- 42
Punto d'infiammabilità (C.O.C)	ASTM D 92	°C	> 255
Demulsività	ASTM D 1401	ml/ml/ml	40-40-0 (<5') olio/acqua/emulsione
Schiumeggiamento, Seq. I,II,III	ASTM D 892	ml/ml	0/0
Filtrabilità Danison (HF0 – HF2)	TP-02100	-	Pass
Corrosione su rame	ASTM D 130	-	1a

- **Alusynt® CP 46** intervallo termico d'impiego indicativo : da -35 a 190 °C.
- **Alusynt® CP 46** non è miscibile con lubrificanti a base minerale, sintetica, siliconica e con prodotti a base di polialchilenglicoli di diversa natura.
- **Alusynt® CP 46** è un prodotto a base polialchilenglicole, per la compatibilità con i materiali (es.: guarnizioni, vernici e metalli) fare riferimento al manuale del costruttore.
- Conservare il prodotto nel suo imballo originale, chiuso, al riparo dalla luce diretta e dalle intemperie.
- La società **Aluchem** dispone delle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015, KOSHER, HALAL.

Gruppo prodotto: Top

Alusynt® CP 46 Rev. 2020/01 – Lug. 2020

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. Aluchem non si assume alcuna responsabilità circa il loro utilizzo. L'utilizzatore è invitato ad eseguire propri controlli e verifiche. Aluchem si riserva di aggiornare il presente documento, quando necessario.

