

Alusynt® CE 500 – 750 – 1000 – 1200

LUBRIFICANTE SINTETICO SPECIALE PER COMPRESSORI ALTERNATIVI, A PALETTE E POMPE DEL VUOTO

Descrizione

Alusynt® CE è un olio lubrificante totalmente sintetico a base di esteri, ottenuti da sintesi, ad alte prestazioni, studiato per garantire un'eccellente lubrificazione a compressori alternativi e a palette, anche in condizioni di funzionamento severe.

Alusynt® CE è formulato con basi e additivi accuratamente selezionati, in grado di garantire un'eccellente resistenza all'ossidazione e stabilità termica, che prevengono l'invecchiamento e la formazione di depositi, morchie o residui. La corretta additivazione, conferisce al prodotto eccellenti proprietà antiossidanti, antiusura e anticorrosione; inoltre, il basso punto di scorrimento facilita le partenze a freddo.

L'elevato potere lubrificante e untuosante delle basi sintetiche utilizzate riduce significativamente il coefficiente d'attrito, contribuendo così ad un rilevante risparmio energetico (energy-saving), che può arrivare anche fino al 10%.

L'ottima conducibilità termica garantisce una notevole riduzione della temperatura di esercizio, allungando anche la vita dei componenti meccanici; inoltre, la speciale formulazione e le caratteristiche di detergenza proprie del prodotto consentono di ridurre gli interventi sugli elementi filtranti, quali filtri e separatore.

L'insieme delle proprietà di **Alusynt® CE** garantiscono una durata in servizio decisamente superiore rispetto a quella degli oli per compressori comunemente commercializzati, riducendo i costi di gestione e manutenzione.

Caratteristiche

- ✓ **Eccezionali proprietà lubrificanti e untuosanti**, che minimizzano il coefficiente d'attrito, consentendo un regolare movimento degli organi meccanici, con conseguenti risparmi energetici (energy-saving).
- ✓ **Eccellente resistenza all'ossidazione e stabilità termica**, che prevengono l'invecchiamento e la formazione di morchie anche ad elevate temperature di esercizio.
- ✓ **Elevato potere antiusura e antiruggine** minimizzano gli attriti e riducono i fenomeni di corrosione.
- ✓ **Bassa evaporabilità**, che assicura una perdita di prodotto trascurabile, ovvero bassi consumi e meno rabbocchi.
- ✓ **Eccellente filtrabilità**, che garantisce un elevato grado di purezza del prodotto e di pulizia di tutti i componenti.
- ✓ **Eccellente demulsività** ovvero rapida separazione da acqua o condensa, che previene la formazione di emulsioni stabili, causa di degrado del lubrificante.
- ✓ **Totale assenza di schiuma e ritenzione d'aria** per il regolare funzionamento degli organi in movimento.
- ✓ **Basso punto di scorrimento**, che facilita le partenze a freddo.

Impieghi

Alusynt® CE è indicato per la lubrificazione di :

- Manovellismi di compressori alternativi con testa a croce (fino a 24.000 ore ed anche oltre)
- Compressori alternativi a pistoni cavi (fino a 6.000 / 8.000 ore e oltre)
- Compressori a palette (5.000 ore ed oltre)
- Pompe del vuoto alternative e a palette (almeno 4.000 ore).

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. Aluchem non si assume alcuna responsabilità circa il loro utilizzo. L'utilizzatore è invitato ad eseguire propri controlli e verifiche. Aluchem si riserva di aggiornare il presente documento, quando necessario.



Dati tecnici

	Metodo	U.M.	Valori tipici			
			CE 500	CE 750	CE 1000	CE 1200
Gradazioni di viscosità ISO	ASTM D 2422	-	100	150	220	320
Densità a 20°C	ASTM D 1298	g/cm ³	0,955	0,945	0,945	0,945
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	96,64	156,8	213,9	322,4
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	10,54	13,10	15,81	20,33
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	90	70	68	68
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	- 36	- 30	- 27	- 27
Punto d'infiammabilità (C.O.C)	ASTM D 92	°C	> 250	> 270	> 270	> 270
Demulsività	ASTM D 1401	ml/ml/ml	40-40-0 (<1')		40-40-0 (<10')	
			olio/acqua/emulsione		olio/acqua/emulsione	
Schiumeggiamento, Seq. I,II,III	ASTM D 892	ml/ml	0/0	0/0	0/0	0/0
Filtrabilità Denison (HF0 – HF2)	TP-02100	-	Pass			
Corrosione su rame	ASTM D 130	-	1a			

- **Alusynt® CE** intervallo termico d'impiego indicativo : ISO 100 : -30 ÷ 210°C
da ISO 150 e 320 : -20 ÷ 220°C
- **Alusynt® CE** è totalmente compatibile e miscibile in ogni proporzione con oli minerali e sintetici, ad eccezione di quelli a base di polialchilenglicoli (PAG).
- **Alusynt® CE** è compatibile con guarnizioni e vernici, generalmente presenti nella componentistica dei compressori.
- Conservare il prodotto nel suo imballo originale, chiuso, al riparo dalla luce diretta e dalle intemperie.
- La società **Aluchem** dispone delle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015, KOSHER, HALAL.

Gruppo prodotto: Top

Alusynt® CE 500 – 750 – 1000 – 1200 Rev. 2020/01 – Lug. 2020

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. Aluchem non si assume alcuna responsabilità circa il loro utilizzo. L'utilizzatore è invitato ad eseguire propri controlli e verifiche. Aluchem si riserva di aggiornare il presente documento, quando necessario.

