



Alubio Oil RG [ex Alubio Oil G]

LUBRIFICANTE SINTETICO BIODEGRADABILE PER RIDUTTORI E INGRANAGGI

Descrizione

Alubio Oil RG è un olio lubrificante biodegradabile ad alte prestazioni, formulato per la lubrificazione di riduttori e ingranaggi, dove la fuoriuscita accidentale può originare un rischio di inquinamento ambientale.

Alubio Oil RG soddisfa pienamente i test di biodegradabilità secondo i Metodi OECD 301B e CEC-L-33-A-93 ed è identificato WGK 1 nella classificazione tedesca sulla pericolosità per le acque; inoltre, nella gradazione ISO 150 è classificato come "facilmente biodegradabile" secondo il metodo OECD 301B (Certificato da Laboratorio indipendente Accreditato).

Alubio Oil RG è formulato con additivi accuratamente selezionati, che conferiscono adeguate proprietà EP e antiusura, in grado di contrastare efficacemente i fenomeni di usura, quali micro-pitting e scuffing, e di garantire un'efficace lubrificazione anche in presenza di forti sollecitazioni meccaniche. L'elevato indice di viscosità e il basso punto di scorrimento garantiscono la corretta viscosità in un ampio intervallo termico d'impiego e facilitano le partenze a freddo.

La natura delle basi e la corretta additivazione assicurano non solo un prodotto finito effettivamente biodegradabile, ma anche una lunga durata in servizio, riducendo i rischi di inquinamento ambientale ed i costi di manutenzione e gestione.

Caratteristiche

- ✓ **Biodegradabile** secondo il metodo OECD 301B per ridurre significativamente i rischi di inquinamento ambientale, causati da perdite o sgocciolamenti accidentali.
- ✓ **Elevata resistenza all'ossidazione e stabilità termica**, che assicurano la durata in servizio e prevengono depositi.
- ✓ **Ottime proprietà antiusura, antiruggine e anticorrosione** per minimizzare attriti e assicurare l'elevata protezione alle superfici metalliche dai fenomeni di micro-pitting e scuffing.
- ✓ **Adeguate proprietà EP** per una corretta lubrificazione anche in presenza di forti pressioni.
- ✓ **Alto indice di viscosità**, che garantisce l'efficienza in servizio in un ampio intervallo di temperature.
- ✓ **Basso punto di scorrimento**, che assicura l'efficienza in servizio anche a basse temperature.
- ✓ **Totale assenza di schiuma e ritenzione d'aria** per favorire il regolare funzionamento degli organi in movimento.
- ✓ **Nessuna formazione di depositi o residui** per un elevato grado di pulizia degli organi meccanici.

Impieghi

Alubio Oil RG è indicato per riduttori e ingranaggi che operano in condizioni di rischio ambientale :

- Moltiplicatori di giri delle torri eoliche
- Riduttori, ingranaggi, supporti e sistemi a circolazione in genere
- Cuscinetti a bagno d'olio.

Specifiche

DIN 51517 – 3 (CLP)

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. Aluchem non si assume alcuna responsabilità circa il loro utilizzo.
L'utilizzatore è invitato ad eseguire propri controlli e verifiche. Aluchem si riserva di aggiornare il presente documento, quando necessario.



Dati tecnici

	Metodo	U.M.	Valori tipici			
Gradazioni di viscosità ISO	ASTM D 2422	-	150	220	320	460
Densità a 20°C	ASTM D 1298	g/cm ³	0,940	0,950	0,940	0,945
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	157,5	231,7	330,4	466,1
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	20,33	28,36	37,06	49,20
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	150	160	160	166
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	- 33	- 33	- 27	- 24
Punto d'infiammabilità (C.O.C)	ASTM D 92	°C	> 270	> 270	> 280	> 290
Schiumeggiamento, Seq. I,II,III	ASTM D 892	ml/ml	0/0	0/0	0/0	0/0
Prova di usura FZG	DIN 51354	-	Supera 12° stadio			
Biodegradabilità	OECD 301 B	-	Facilmente Biodegradabile			
Classe di pericolosità per le acque	Vw VwS WGK	-	1	1	1	1
Diametro d'usura 4 sfere	ASTM D 4172	mm	< 0,4 (1200 rpm, 60', 40 Kg)			
Carico di saldatura 4 sfere	ASTM D 2783	Kg	200			

- **Alubio Oil RG** intervallo termico d'impiego indicativo : ISO 150 e 220 : -25 ÷ 160 °C
ISO 320 e 460 : -15 ÷ 180 °C
- **Alubio Oil RG** è totalmente compatibile e miscibile in ogni proporzione con oli minerali e sintetici, ad eccezione di quelli a base di polialchilenglicoli (PAG).
- **Alubio Oil RG** è compatibile con guarnizioni e vernici, generalmente presenti nelle scatole ingranaggi e riduttori.
- Conservare il prodotto nel suo imballo originale, chiuso, al riparo dalla luce diretta e dalle intemperie.
- La società **Aluchem** dispone delle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015, KOSHER, HALAL.

Gruppo prodotto: Top

Alubio Oil RG Rev. 2022/03 – Apr. 2022

Queste informazioni sono fornite al meglio delle nostre conoscenze. Aluchem non si assume alcuna responsabilità circa il loro utilizzo.
L'utilizzatore è invitato ad eseguire propri controlli e verifiche. Aluchem si riserva di aggiornare il presente documento, quando necessario.